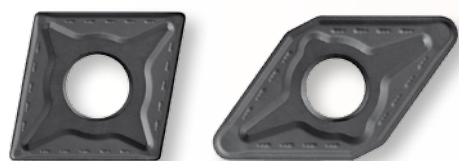


# T9315 - T9325

Qualità di tornitura  
di nuova generazione

**UPI! GRADE**



Gamma T9300 con rivestimento MT-CVD

 **IMPERO**  
PRAMET

# NUOVE QUALITA' DI TORNI

Vi presentiamo una nuova linea di qualità di tornitura **UPIGRADE GENERATION** denominata T9300. Attualmente è composta da due qualità: – T9315 and T9325. Offrono un'ottima soluzione per un'ampia gamma di applicazioni di tornitura su acciaio. Questo è un grande vantaggio specialmente per piccoli utilizzatori che dispongono di limitate risorse. Inoltre la lunga e certa durata dell'inserito sarà apprezzata nella produzione su larga scala e nelle operazioni non presidiate.

Lo strato di base del nuovo rivestimento è composto da **TICN AD ELEVATA RESISTENZA ALL'USURA** applicato con tecnologia MT-CVD. Per lo strato più superficiale è stato sviluppato un rivestimento di nuova generazione alfa- $Al_2O_3$  dalle **PROPRIETA' UNICHE AL MONDO** per garantire **PRESTAZIONI OTTIMALI** nelle applicazioni di tornitura di acciaio. Il nuovo rivestimento assicura elevata protezione contro calore, usura e agenti chimici. Questo nuovissimo rivestimento presenta una maggiore resistenza all'usura sul fianco, resistenza al tagliente di riporto ed alla deformazione plastica rispetto ai rivestimenti attualmente presenti sul mercato.

Lo spessore totale e la precisione degli strati ceramici di entrambi i substrati sono stati espressamente sviluppati per rispondere a qualsiasi esigenza della clientela.

Sono stati scelti substrati gradienti funzionali e lo strato superficiale è stato arricchito con un legante al cobalto. Questa soluzione abbina elevata rigidità, durezza e resistenza alla deformazione plastica con una straordinaria resistenza alla formazione ed alla propagazione delle cricature. La combinazione ottimale di legante al cobalto con il metallo duro ha permesso di ottenere una microstruttura adatta al campo di applicazione per cui è stata sviluppata.

**UPI**GRADE

...UNA NUOVA GENERAZIONE



ITURA GAMMA **T9300**

AZIONE DI **QUALITÀ**

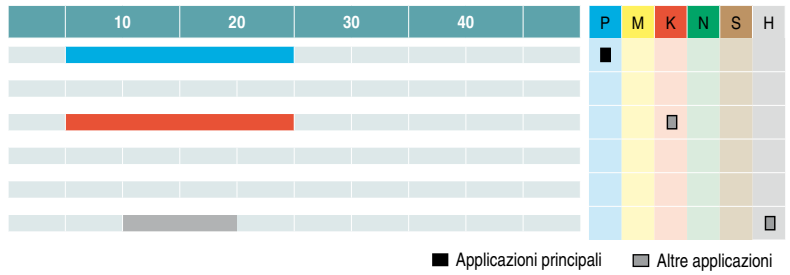
**T9315**

## **CARATTERISTICHE PRINCIPALI**

- Resistenza alle alte temperature
- Grande durata dell'inserto
- Taglio continuo
- Condizioni di taglio stabili

**UPI! GRADE** ...UNA NUOVA GENERAZIONE DI QUALITÀ

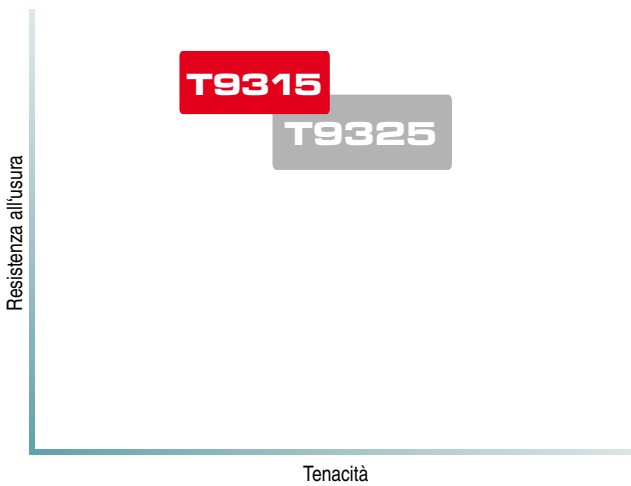
# INFORMAZIONI TECNICHE



- Qualità T9300 di nuova generazione caratterizzata da un'elevata resistenza all'usura ed una notevole tenacità
- Substrato gradiente funzionale con fase legante a contenuto di cobalto relativamente basso
- Spesso rivestimento MT-CVD con un esclusivo strato superficiale  $Al_2O_3$  che assicura una straordinaria stabilità termica e chimica a protezione del substrato

- Speciale trattamento finale dopo il rivestimento
- Lavorazione di materiali del gruppo P, eventualmente K, H
- Finitura, taglio continuo e moderatamente interrotto
- Grande resistenza del tagliante
- Elevata velocità di taglio

## CAMPO DI APPLICAZIONE



## CONFRONTO TRA LA QUALITÀ T9315 E LA VECCHIA QUALITÀ

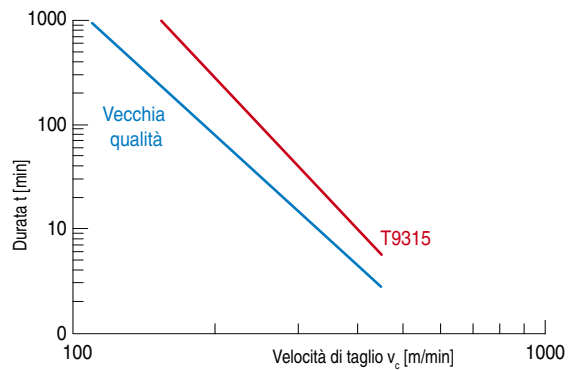
Condizioni di taglio

$$f_{ot} = 0,2 \text{ mm/giro}$$

$$a_p = 2,0 \text{ mm}$$

Pezzo da lavorare : C45

Insero : CNMG 120408E-M



## CONFRONTO CON LA CONCORRENZA

### LAVORAZIONE CON LA NUOVA QUALITÀ T9315

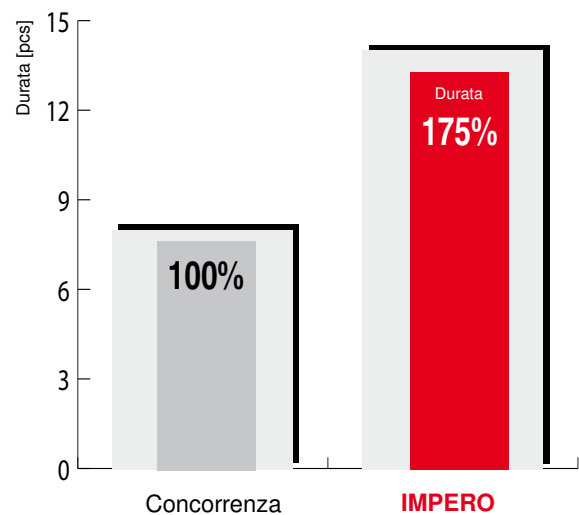
Pezzo da lavorare : 38MnCrB6

Operazione : Tornitura

inserto : CNMM 160616E-OR; T9315 - Impero  
CNMM 160616E-RP; P15 - Concorrenza

Lubrificazione : Sì

Condizioni di taglio		Concorrenza	Impero Qualità T9315	
Velocità di taglio	$v_c$	205	205	m.min <sup>-1</sup>
Avanzamento al giro	$f_{ot}$	0,3	0,3	mm.giro <sup>-1</sup>
Profondità di taglio assiale	$a_p$	2,5	2,5	mm
Durata	T	8	14	pcs





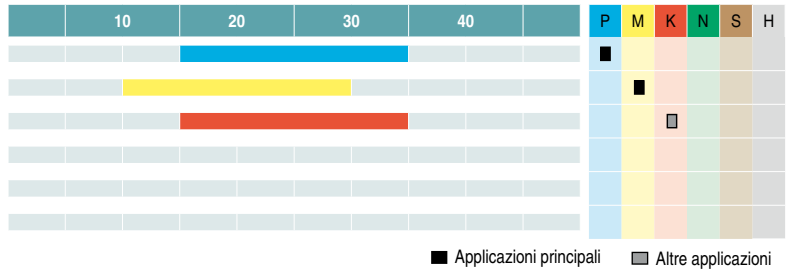
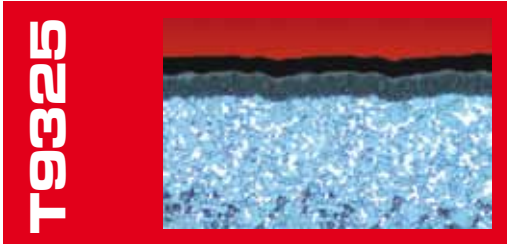
**T9325**

## **CARATTERISTICHE PRINCIPALI**

- Resistenza alle medie temperature
- Ottimale per brevi cicli di taglio
- Adatta per taglio interrotto
- Condizioni di taglio instabili

**UPI! GRADE** ...UNA NUOVA GENERAZIONE DI QUALITÀ

# INFORMAZIONI TECNICHE

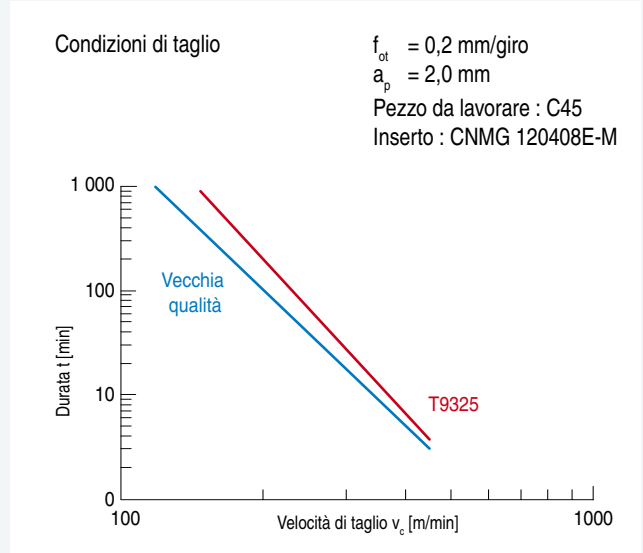
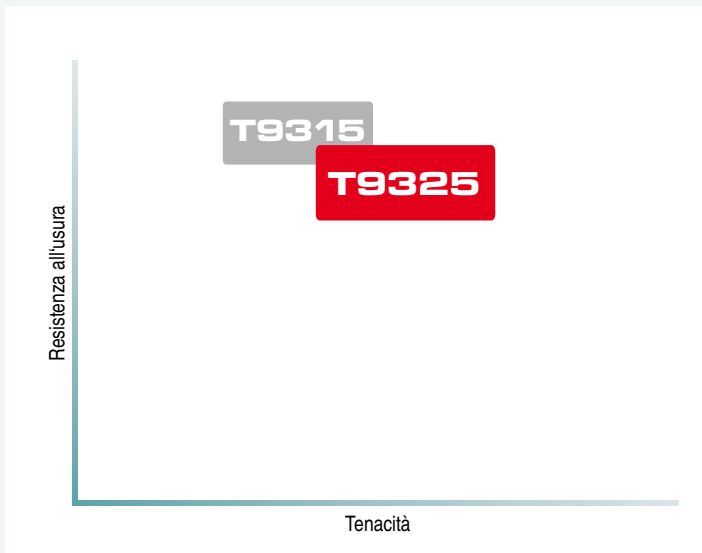


- La più versatile delle qualità della nuova generazione T9300
- Substrato gradiente funzionale con fase legante a moderato contenuto di cobalto
- Rivestimento MT-CVD di spessore medio con un esclusivo strato superficiale  $Al_2O_3$  che assicura una straordinaria stabilità termica e chimica a protezione del substrato

- Speciale trattamento finale dopo il rivestimento
- Lavorazione di materiali del gruppo P, M eventualmente K
- Applicazioni varie
- Condizioni di taglio sfavorevoli, taglio continuo e/o interrotto
- Velocità di taglio medio alte

## CAMPO DI APPLICAZIONE

## CONFRONTO TRA LA QUALITÀ T9325 E LA VECCHIA QUALITÀ

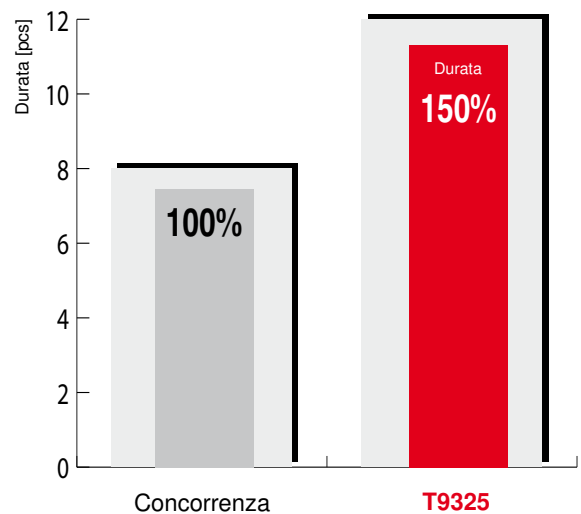


## CONFRONTO CON LA CONCORRENZA

### LAVORAZIONE CON LA NUOVA QUALITÀ T9325

Pezzo da lavorare : C45  
 Operazione : Tornitura  
 Inserto : CNMG 190616E-OR; T9325 - Nuova qualità  
 CNMG 190616E-RM; P25 - Concorrenza  
 Lubrificazione : No

Condizioni di taglio		Concorrenza	Impero Qualità T9325	
Velocità di taglio	$v_c$	180	180	m.min <sup>-1</sup>
Avanzamento per giro	$f_{ot}$	1	1	mm.giro <sup>-1</sup>
Profondità di taglio assiale	$a_p$	3,5	3,5	mm
Durata	T	8	12	pcs





B-T9300-02/13-IT



Distribuito da:

Per conoscere i rivenditori più vicini a voi contattaci:  
+39 0523 55 19 11



**Impero**

Via Bachelet - Località Crocetta  
29010 S. Polo (Piacenza) - Italia  
Tel. : +39 0523 55 19 11  
Fax : +39 0523 55 18 00  
info@impero-tools.com

[www.impero-tools.com](http://www.impero-tools.com)