



OFFERTA SPECIALE
Frese ad elevate prestazioni

QUALITY AS STANDARD



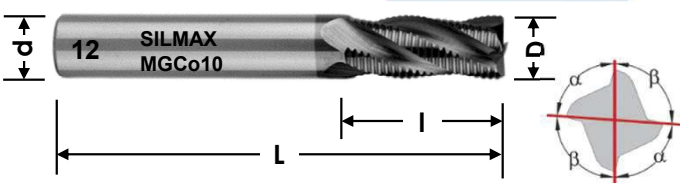
FRESE A SGROSSARE E FINIRE AD ELEVATE PRESTAZIONI

Nuove frese in metallo duro integrale SILSAVING con **geometria variabile** delle gole, adatte per un'ampia gamma di lavorazioni.

Box 897

Frese a sgrossare a 4 taglianti

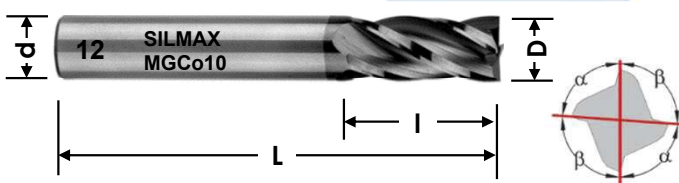
€ 134,90



Box 892

Frese a finire a 4 taglianti

€ 94,90



| D h11 | d h6 | L | l ap | Z |
|----------|---------|----|---------|---|
| 6 | 6 | 57 | 13 | 4 |
| 8 | 8 | 63 | 19 | 4 |
| 10 | 10 | 72 | 22 | 4 |
| 12 | 12 | 83 | 26 | 4 |

| D h11 | d h6 | L | l ap | Z |
|----------|---------|----|---------|---|
| 6 | 6 | 57 | 13 | 4 |
| 8 | 8 | 63 | 19 | 4 |
| 10 | 10 | 72 | 22 | 4 |
| 12 | 12 | 83 | 26 | 4 |





Offerta valida dal 3 Febbraio al 31 Marzo 2016.





Distribuito da:



UTENSILI
 E MACCHINE
 UTENSILI

Via Romana, 615/K - 55100 LUCCA
 Tel. 0583 9198.8 - Fax 0583 495065
 info@lazzarizurigo.it - www.lazzarizurigo.it

| HMG 897 - SGROSSARE | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|---|--------|------|---|--------|------|--|--------|------|---|--------|------|
| |  | | |  | | |  | | |  | | |
| | Acciaio < 800 N/mm ² | | | Acciaio < 800 N/mm ² | | | Acciaio < 1000 N/mm ² | | | Acciaio < 1000 N/mm ² | | |
| m/min | Vc 140 | | | Vc 160 | | | Vc 115 | | | Vc 125 | | |
| D | fz | F | n | fz | F | n | fz | F | n | fz | F | n |
| mm | mm/z | mm/min | rpm | mm/z | mm/min | rpm | mm/z | mm/min | rpm | mm/z | mm/min | rpm |
| 6,0 | 0,030 | 892 | 7428 | 0,030 | 1019 | 8489 | 0,030 | 733 | 6101 | 0,030 | 796 | 6632 |
| 8,0 | 0,045 | 1003 | 5571 | 0,045 | 1146 | 6367 | 0,045 | 824 | 4576 | 0,045 | 896 | 4974 |
| 10,0 | 0,060 | 1070 | 4457 | 0,060 | 1223 | 5093 | 0,060 | 879 | 3661 | 0,060 | 955 | 3979 |
| 12,0 | 0,070 | 1040 | 3714 | 0,070 | 1189 | 4245 | 0,070 | 855 | 3051 | 0,070 | 929 | 3316 |
| | Acciaio < 1300 N/mm ² | | | Acciaio < 1300 N/mm ² | | | Inox | | | Inox | | |
| m/min | Vc 85 | | | Vc 95 | | | Vc 35 | | | Vc 45 | | |
| D | fz | F | n | fz | F | n | fz | F | n | fz | F | n |
| mm | mm/z | mm/min | rpm | mm/z | mm/min | rpm | mm/z | mm/min | rpm | mm/z | mm/min | rpm |
| 6,0 | 0,030 | 542 | 4510 | 0,030 | 605 | 5040 | 0,030 | 223 | 1857 | 0,030 | 287 | 2388 |
| 8,0 | 0,045 | 609 | 3383 | 0,045 | 681 | 3780 | 0,045 | 251 | 1393 | 0,045 | 323 | 1791 |
| 10,0 | 0,060 | 650 | 2706 | 0,060 | 726 | 3024 | 0,060 | 268 | 1115 | 0,060 | 344 | 1433 |
| 12,0 | 0,070 | 632 | 2255 | 0,070 | 706 | 2520 | 0,070 | 260 | 929 | 0,070 | 335 | 1194 |

| HMG 892 - FINIRE | | | | | | | | | | | | |
|------------------|---|--------|------|---|--------|------|--|--------|------|---|--------|------|
| |  | | |  | | |  | | |  | | |
| | Acciaio < 800 N/mm ² | | | Acciaio < 800 N/mm ² | | | Acciaio < 1000 N/mm ² | | | Acciaio < 1000 N/mm ² | | |
| m/min | Vc 140 | | | Vc 160 | | | Vc 115 | | | Vc 125 | | |
| D | fz | F | n | fz | F | n | fz | F | n | fz | F | n |
| mm | mm/z | mm/min | rpm | mm/z | mm/min | rpm | mm/z | mm/min | rpm | mm/z | mm/min | rpm |
| 6,0 | 0,040 | 1189 | 7428 | 0,040 | 1359 | 8489 | 0,040 | 977 | 6101 | 0,040 | 1062 | 6632 |
| 8,0 | 0,060 | 1337 | 5571 | 0,060 | 1528 | 6367 | 0,060 | 1099 | 4576 | 0,060 | 1194 | 4974 |
| 10,0 | 0,070 | 1248 | 4457 | 0,070 | 1427 | 5093 | 0,070 | 1025 | 3661 | 0,070 | 1115 | 3979 |
| 12,0 | 0,080 | 1189 | 3714 | 0,080 | 1359 | 4245 | 0,080 | 977 | 3051 | 0,080 | 1062 | 3316 |
| | Acciaio < 1300 N/mm ² | | | Acciaio < 1300 N/mm ² | | | Inox | | | Inox | | |
| m/min | Vc 85 | | | Vc 95 | | | Vc 35 | | | Vc 45 | | |
| D | fz | F | n | fz | F | n | fz | F | n | fz | F | n |
| mm | mm/z | mm/min | rpm | mm/z | mm/min | rpm | mm/z | mm/min | rpm | mm/z | mm/min | rpm |
| 6,0 | 0,040 | 722 | 4510 | 0,040 | 807 | 5040 | 0,040 | 298 | 1857 | 0,040 | 382 | 2388 |
| 8,0 | 0,060 | 812 | 3383 | 0,060 | 908 | 3780 | 0,060 | 335 | 1393 | 0,060 | 430 | 1791 |
| 10,0 | 0,070 | 758 | 2706 | 0,070 | 847 | 3024 | 0,070 | 312 | 1115 | 0,070 | 402 | 1433 |
| 12,0 | 0,080 | 722 | 2255 | 0,080 | 807 | 2520 | 0,080 | 298 | 929 | 0,080 | 382 | 1194 |

Info: vendite@silmax.it – tel: +39 0123 940301

Distribuito da: