

# SISTEMI DI STAFFAGGIO

**MITEE-BITE**  
PRODUCTS INC.

LO STAFFAGGIO ECCENTRICO



**KOPAL**



**TOOLEX**

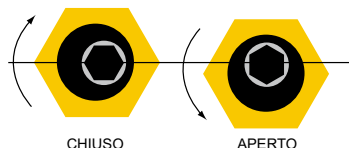
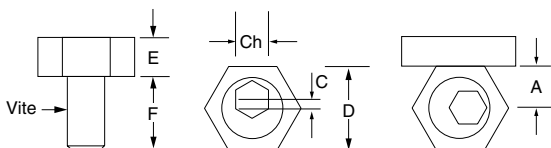


**OK-VISE**



## MITEE-BITE | LO STAFFAGGIO ECCENTRICO

Il sistema di staffaggio MITEE-BITE combina forza, versatilità di esecuzione con economia e semplicità d'uso. Il funzionamento del morsetto di bloccaggio ad eccentrico è assai semplice. La testa eccentrica della vite in acciaio sposta il dado in ottone e lo spinge con forza contro il pezzo da lavorare. L'azione ad eccentrico offre un fissaggio veloce e sicuro.



CODICE	MODELLO	VITE	Ch	C*	D	E	F	A	FORZA Kg	CONF. PEZZI
09.700	50204	M4	3	0,7	7,9	2,8	9,6	3,8	90	10
09.702	50206	M6	4	1,0	15,9	4,8	11,2	7,8	340	10
09.704	50208	M8	5	1,0	20,6	4,8	15,0	10,2	360	12
09.705	50210	M10	7	1,5	20,6	6,3	19,0	10,2	900	10
09.706	50212	M12	8	2,0	25,4	9,5	22,8	12,7	1800	8
09.703	50216	M16	12	2,5	30,1	12,7	28,5	15,0	2700	4
09.755	50205**	M6	4	1,0	15,86	4,8	11,2	7,8	340	4
09.750	50207**	M8	5	1,0	20,6	6,3	15,0	10,3	360	4

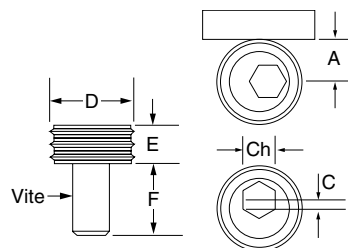
\*Corsa max eccentrico

\*\*ACCIAIO INOX - ideale per macchine elettroerosione

**RISPETTARE LA QUOTA "A" TRA IL PEZZO DA BLOCCARE E L'ASSE DEL FILETTO DEL MORSETTO**

## MORSETTI DI CHIUSURA A TESTA CILINDRICA

Questi morsetti vengono utilizzati al posto degli originali morsetti esagonali in ottone quando si devono staffare pezzi grezzi o di fusione e pezzi con superfici curvilinee.



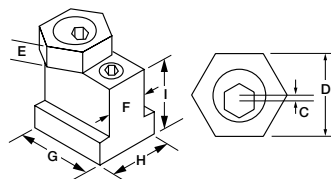
CODICE	VITE	Ch	C*	D	E	F	A	FORZA Kg	CONF. PEZZI
82584	M10	7	1,52	20,60	6,35	19	10,15	900	8
82588	M12	8	2,03	25,40	9,52	20,80	12,70	1800	8
82592	M16	12	2,54	30,15	12,70	28,50	15,00	2700	4

\*Corsa max eccentrico

## MITEE-BITE | LO STAFFAGGIO ECCENTRICO

### MORSETTI PER CAVE A "T"

Il sistema di bloccaggio MITEE-BITE con vite a testa eccentrica viene utilizzato con dadi per cave a "T". Vengono montate nelle cave a "T" delle tavole della macchina con un minimo ingombro.



CODICE	MODELLO	VITE	CAVA T	C*	D	E	F	G	H	I	CONF. PEZZI
09.711	50422	M6	8	1,0	15,9	4,8	8	23,2	12,7	9,5	2
09.707	50424	M6	10	1,0	15,9	4,8	10	23,2	14,2	14,2	2
09.708	50426	M8	12	1,0	20,6	4,8	12	27,9	15,9	15,9	2
09.709	50428	M10	14	1,6	20,6	6,4	14	30,5	22,4	22,2	2
09.710	50430	M12	16	2,0	25,4	9,5	16	30,9	25,4	22,2	2
09.712	50432	M12	18	2,0	25,4	9,5	18	34,7	28,6	28,6	2
09.714	50434	M16	20	2,5	30,1	12,7	20	39,2	31,8	31,8	2
09.715	50436	M16	22	2,5	30,1	12,7	22	44,3	34,9	41,3	2

\*Corsa max eccentrico

### KIT MORSETTI PER CAVE A "T"

Il kit comprendono: 6 morsetti - 4 tasselli a "T" - 2 chiavi esagonali

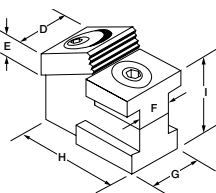


CODICE	CAVA T	MODELLO
09.720	8	50642
09.721	10	50644
09.722	12	50646
09.723	14	50648
09.724	16	50650
09.725	18	50652
09.726	20	50654
09.728	22	50656

### MORSETTI A SPIGOLO AVANZATO

Questi morsetti oltre ad una tenuta migliore sulla tavola aggiungono una forza di bloccaggio addizionale. L'elemento di bloccaggio inclinato assicura una forza verticale di serraggio di **1.800 Kg**.

L'elemento di staffaggio, in acciaio temperato ha due facce. Una liscia per staffare pezzi lavorati ed una zigrinata per staffare pezzi grezzi.

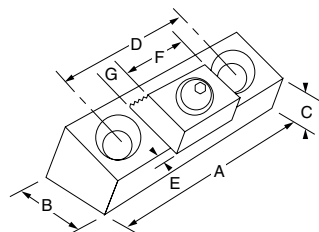


CODICE	VITE AD ECCENTRICO	CAVA	B	C	D	E	F	G	H	I	PEZZI
52224	M12	16	7,9	2,6	25,4	9,6	15,5	28,5	48	28	1
52424											2

## MITEE-BITE | LO STAFFAGGIO ECCENTRICO

### MORSETTI CON VITE A TESTA ECCENTRICA CON SUPPORTO

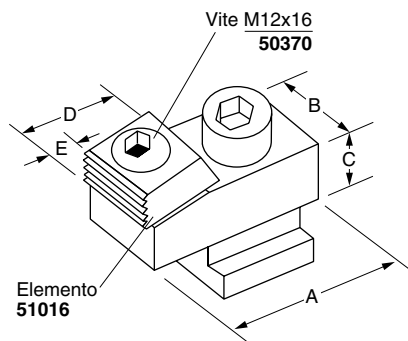
Morsetto molto compatto. La forza di chiusura è ad eccentrico e garantisce un bloccaggio sicuro verso il basso. I particolari da lavorare possono essere bloccati in serie sfruttando il lato posteriore del morsetto come riferimento. L'elemento di chiusura, in acciaio temperato, può essere utilizzato dalla parte liscia per pezzi già lavorati oppure dal lato zigrinato per pezzi grezzi.



CODICE	VITE AD ECCENTRICO	A	B	C	D	E	F	G	CORSA	FISSAGGIO	FORZA Kg
54110	M10	43,20	19,00	12,70	25,40	2,30	19,00	6,40	1,50	M 8	900
54112	M12	53,90	25,40	11,40	33,60	2,80	25,40	9,70	2,00	M 10	1800
54116	M16	74,90	38,10	25,15	50,80	3,30	38,10	12,70	2,60	M 12	2700

### MORSETTI CON SUPPORTO PER CAVE A "T"

Il funzionamento di questi morsetti è sempre con chiusura ad eccentrico. Hanno un'unica misura e sono completi di tasselli per cave a "T" da 14, 16, 18.



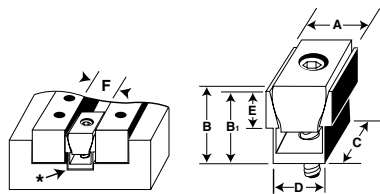
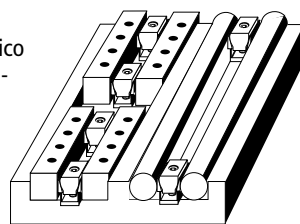
CODICE	CAVA	A	B	C	D	E	FORZA Kg
54014	14	50	28,5	15,7	25,7	9,6	1800
54016	16	50	28,5	15,7	25,7	9,6	1800
54018	18	50	28,5	15,7	25,7	9,6	1800
54000*	-	50	28,5	15,7	25,7	9,6	1800

\*Morsetto fornito senza tassello

## MITEE-BITE | LO STAFFAGGIO ECCENTRICO

### MORSETTI UNIFORME

Il morsetto di bloccaggio a cuneo **UNIFORME** è un elemento compatto ed economico per il bloccaggio di più pezzi. Questo metodo semplice ed efficace diminuisce il tempo di preparazione delle attrezzature incrementando la produzione. Con i morsetti **UNIFORME** è facile realizzare attrezzature di bloccaggio. Ideale anche per pezzi tondi.



CODICE	MOD.	VITE	A	B	B1	C	D	E	F	APERTURA MAX	FORZA KG	CONF. PEZZI
09.727	80 250 M	M2	6,1	6,9	6,4	8,1	5,3	3,6	6,4	6,7	88	6
09.729	80 375 M	M2,5	9,1	9,7	9,5	11,9	7,9	4,7	9,5	10,0	135	6
09.730	80 500 M	M4	12,3	14,5	12,7	15,9	10,4	5,6	12,7	14,3	220	8
09.732	80 750 M	M6	18,6	19,6	19	23,8	16,1	9,5	19	21,1	680	6
09.734	81 000 M	M8	24,8	25,9	25,4	31,7	20,8	12,7	25,4	28,4	900	4
09.736	81 500 M	M12	37,3	38,6	38,1	47,6	30,8	19	38,1	42,0	1600	2
09.738	82 000 M	M16	49,7	51,5	50,8	63,5	41,2	25,4	50,8	55,2	2700	2

\*Distanza tra i due pezzi da lavorare. I fori filettati per il fissaggio del morsetto devono essere in mezzaria.

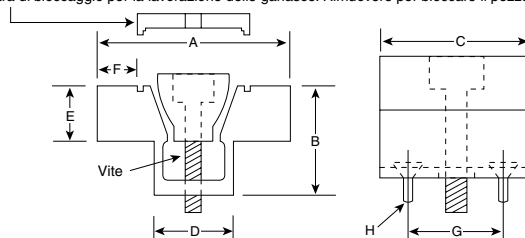
**PER ASSICURARE UN PERFETTO ALLINEAMENTO DEI MORSETTI AUMENTARE LA QUOTA "D" DA 0,2 A 0,4 mm.**

### MORSETTO TENERO UNIFORME CON GANASCE LAVORABILI

Con questo sistema è possibile lavorare le pareti del morsetto per adattarle a qualunque sagoma del pezzo in modo sicuro e preciso.



Piastra di bloccaggio per la lavorazione delle ganasce. Rimuovere per bloccare il pezzo



CODICE	MODELLO	VITE	A	B	C	D	E	F	G	H	FORZA KG	CONF. PEZZI
09.790	80 050 M	M4	28,6	12,7	15,7	10,67	6,3	4,6	10,16	M 2	220	1
09.800	80 075 M	M6	38,1	19,1	23,9	16,05	9,4	6,6	15,87	M 4	680	1
09.810	80 100 M	M8	50,8	25,4	31,8	20,83	12,7	9,9	20,62	M 4	900	1
09.820	80 150 M	M12	76,2	39,1	47,5	30,86	19,1	15,7	30,48	M 5	1600	1
09.830	80 200 M	M16	101,6	50,8	63,5	41,28	25,4	20,3	41,28	M 6	2700	1

"A" Distanza tra i pezzi da lavorare. Forare e filettare al centro della quota "A". — "F" Materiale lavorabile

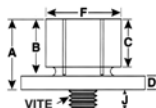
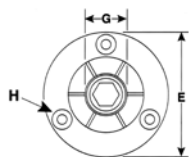
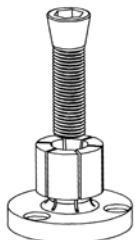
**N.B. A RICHIESTA MORSETTI SENZA PIASTRA**

## MITEE-BITE | LO STAFFAGGIO ECCENTRICO

### MORSETTO AD ESPANSIONE PER PEZZI TONDI

Per fissare in modo semplice, pratico e sicuro pezzi con fori per essere lavorati su centri di lavoro sia orizzontali che verticali. I morsetti possono essere torniti alla misura desiderata.

Molto pratici per lavorazioni di ripresa oppure per lavori di serie. Per la lavorazione del morsetto è consigliabile espandere il diametro nominale di 0,1mm e quindi lavorarlo alla dimensione desiderata.



CODICE	VITE	A	B	C	D	E	F	G*	H	J	FORZA Kg
38000	M2	10,7	7,6	6,1	3	20	7,4	4,1	M2	4,1	110
38050	M4	21,8	16	15	5,9	29,72	12,4	7,1	M3	7,2	430
38100	M6	24,9	19	15	5,9	31,5	14,2	12,2	M3	11,2	860
38150	M8	24,9	19	15	5,9	37,5	20	13,5	M3	13,2	1100
38200	M10	28,6	22,2	17,5	6,4	50	27	18	M4	16,2	2000
38250	M12	31,8	25,4	20,6	6,4	56	35,3	23	M4	20,3	2670
38300	M16	39,6	31,8	27	7,9	69,5	42	29,3	M5	21,4	4500
38350	M16	39,6	31,8	27	7,9	75,5	51,5	29,3	M5	21,4	4500
38400	M16	45,5	37,6	32,3	7,9	107,5	77,7	29,3	M6	19,3	4500
38450	M16	45,5	37,6	32,3	7,9	132,9	103	29,3	M6	19,3	4500
38500	M16	45,5	37,6	32,3	7,9	132,9	175	29,3	M6	19,3	4500
38550	M16	45,5	37,6	32,3	7,9	152,4	250	29,3	M6	19,3	2600

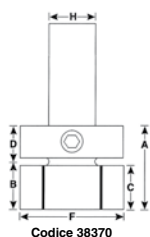
\*G Diametro minimo di utilizzo dopo la tornitura del diametro "F"

### STAFFE AD ESPANSIONE PER PEZZI CON FORI CIECHI

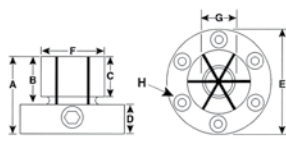
La MITEE-BITE ha introdotto una nuova staffa con chiusura ad espansione per bloccare pezzi con fori ciechi. La chiusura del pezzo in questo caso viene effettuato con una chiusura laterale alla base della staffa stessa.

I modelli di questo nuovo sistema sono 2:

- Modello da utilizzare su fresatrici e centri di lavoro per lavorazioni di pezzi con fori da 28,4 a 18 mm
- Modello con gambo Ø 25x45 mm da utilizzare al tornio per pezzi con fori da 53 a 18 mm



Codice 38370



Codice 38210



CODICE	VITE	A	B	C	D	E	F	G*	H	FORZA Kg
38210	M6	41,3	22,2	17,5	19	50	28,7	17,8	M4	2000
38370	M6	44,4	25,4	21,3	19	—	53,3	17,8	Ø 25 x 45	2000

\*G Diametro minimo di utilizzo dopo la tornitura del diametro "F"

Il range di espansione è da 0,20 mm a 0,30 mm

## MITEE-BITE | LO STAFFAGGIO ECCENTRICO

### ULTRA BITE

I morsetti **ULTRA BITE** combinano una grande forza di staffaggio verticale con un minimo ingombro.

Sono disponibili in cinque misure e sono di tre tipi:

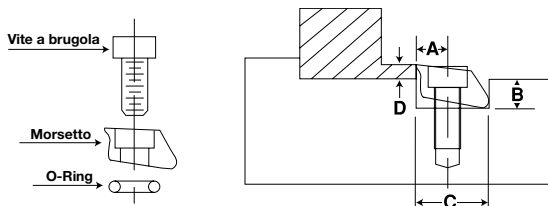
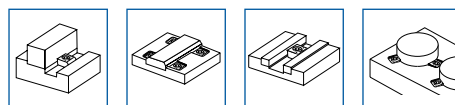
- Acciaio parete coltello per staffaggi gravosi
- Acciaio parete liscia per staffaggi standard
- In ottone per lavorazioni di materiali teneri



Parete coltello



Parete liscia



CODICE	DESCRIZIONE	A	B	C	D*	VITE	FORZA KG	CONF. PEZZI
56000	Acciaio parete a coltello	3,80	3,55	9,50	1,90	M2,5	290	8
56010	Acciaio parete liscia	3,80	3,55	9,50	1,90	M2,5	290	8
56015	Ottone parete liscia	3,80	3,55	9,50	1,90	M2,5	90	8
56020	Acciaio parete a coltello	5,08	4,75	12,70	2,50	M4	680	8
56030	Acciaio parete liscia	5,08	4,75	12,70	2,50	M4	680	8
56040	Ottone parete liscia	5,08	4,75	12,70	2,50	M4	180	8
56050	Acciaio parete a coltello	7,60	7,10	19,05	3,80	M6	1630	6
56060	Acciaio parete liscia	7,60	7,10	19,05	3,80	M6	1630	6
56065	Ottone parete liscia	7,60	7,10	19,05	3,80	M6	430	6
56070	Acciaio parete a coltello	10,15	10,40	25,40	6,35	M10	2700	4
56075	Acciaio parete liscia	10,15	10,40	25,40	6,35	M10	2700	4
56080	Acciaio parete a coltello	15,25	16,25	38,10	9,52	M12	5000	2
56085	Acciaio parete liscia	15,25	16,25	38,10	9,52	M12	5000	2

\*D Altezza di staffaggio minimo raccomandato

### MORSETTI ULTRA BITE LAVORABILI



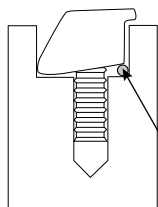
Il popolare morsetto **ULTRA BITE** è stato realizzato in due modelli anche nella versione lavorabile.

Risultati eccezionali si sono ottenuti, in modo particolare, su pezzi tondi, combinando questa versione con i morsetti 33175 della serie **VERSA GRIP**.

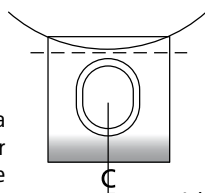
Questa staffa combina una grande forza verticale con un profilo molto basso.

I morsetti **ULTRA BITE** lavorabili sono costruiti in acciaio utensile per una lunga durata anche dopo essere sagomati.

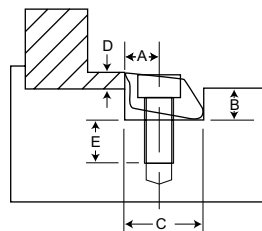
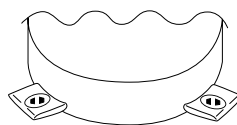
**NOVITÀ**



Dopo la lavorazione togliere la spina ed installare O-Ring



Materiale Max da asportare al morsetto:  
56077 = 1,5 mm  
56088 = 4,5 mm



CODICE	VITE	A	B	C	D*	E	COPPIA N.m	FORZA KG	CONF. PEZZI
56077	M10	10,16	11,43	25,4	6,35	18,0	40,6	2600	4
56088	M12	15,24	16,26	38,1	9,52	19,6	145	5000	2

\*D Altezza di staffaggio minimo raccomandato

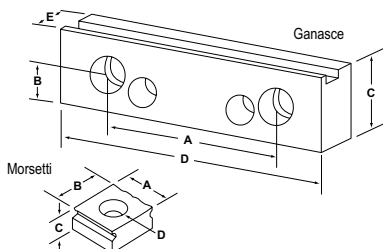


## MITEE-BITE | LO STAFFAGGIO ECCENTRICO

NOVITÀ

## TALON GRIP

Nuovo sistema innovativo, utile ad incrementare la versatilità delle morse standard con ganasce da 100 a 150 mm. Ideale per lavorazione di pezzi con spessori da 1,5 mm oppure per lavorazioni di prototipi.



## GANASCE IN ACCIAIO

CODICE	MORSA mm	A	B	C	D	E	CONF. PEZZI
33044	100	63,5	17,47	37,84	100	25,4	2
33066	100/150	63,5/98,55	17,47/23,87	44,19	150	25,4	2
33068	150	98,55	23,87	44,19	200	25,4	2

NB: Ogni confezione comprende: 4 morsetti - 1 stop con vite M5

## MORSETTI - STOP

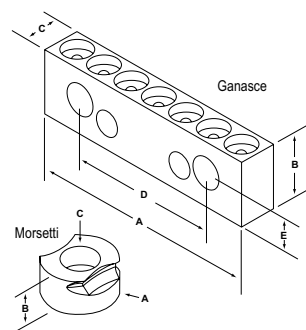
CODICE	A	B	C	D	H**	CONF. PEZZI
33050	19,05	12,7	6,35	M5	1,5 - 1,9	2
33075*	19,05	19,05	7,92	M5	1,5 - 3	2
33100*	19,05	25,4	7,92	M5	1,5 - 3	2
33025	STOP	—	—	M5	—	1

\*\* Altezza di staffaggio minimo raccomandata

\* Morsetti utilizzati in combinazione con i morsetti ULTRA BITE per staffaggi specifici

## VERSA GRIP

Sistema estremamente semplice ma di grande utilità. Fissaggio del pezzo in modo sicuro e disegnato per impedire spostamenti laterali ed orizzontali. Fissaggio di pezzi in condizioni apparentemente impossibili.



## GANASCE IN ACCIAIO

CODICE	MORSA mm	A	B	C	D	E	CONF. PEZZI
33166	100/150	150	47,75	25,4	63,5/98,55	17,47/23,87	2
33168	150	200	47,75	25,4	98,55	23,87	2

NB: Ogni confezione comprende: 4 morsetti

## MORSETTI

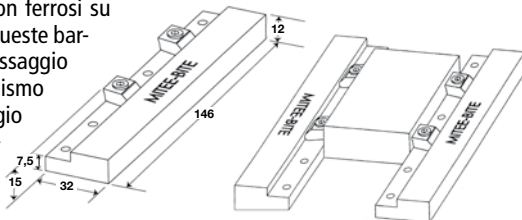
CODICE	A	B	C	H*	CONF. PEZZI
33175	19,05	9,52	M5	1,5 - 3,5	2

\* Altezza di staffaggio minimo raccomandata

## MITEE-BITE | LO STAFFAGGIO ECCENTRICO

### BARRE IN ACCIAIO PER STAFFAGGIO SU PIANO MAGNETICO DI MATERIALI NON FERROSI

Queste barre sono eccellenti per il bloccaggio di pezzi non ferrosi su piani magnetici per lavorazioni di fresatura e rettifica. Su queste barre vengono impiegati i morsetti **ULTRA-BITE** con vite di fissaggio M4. Questi morsetti garantiscono un incredibile parallelismo dei pezzi lavorati grazie alla straordinaria forza di bloccaggio verticale. I morsetti **ULTRA-BITE** possono essere posizionati su tutta la lunghezza della barra in funzione dei pezzi da lavorare.



CODICE	CONF. PEZZI	MORSETTI ULTRA-BITE
26120	1 barra	Parete a coltello
26140	2 barre	Parete a coltello
26160	1 barra	Parete liscia
26180	2 barre	Parete liscia

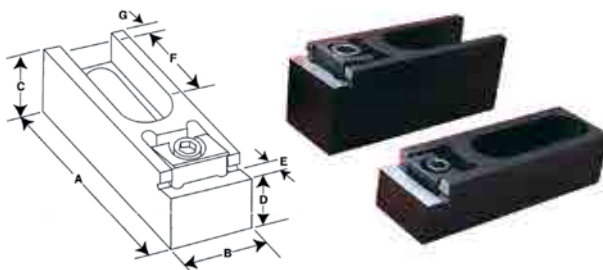
**N.B. OGNI BARRA COMPRENDE 2 MORSETTI**

## MITEE-BITE | STAFFA UNIVERSAL ULTRA-BITE

Lo staffaggio **UNIVERSAL ULTRA-BITE** è uno staffaggio a basso profilo con grande forza di serraggio verticale.

Il pezzo da lavorare viene appoggiato sul gradino rettificato della staffa in modo da consentire anche la foratura.

Le staffe sono costruite in acciaio ad alta resistenza e si possono fissare sia su tavole con fori filettati oppure su cave a "T".



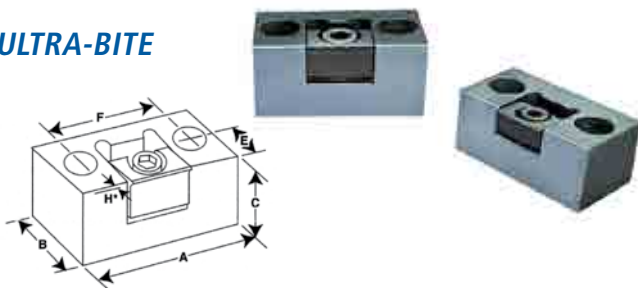
CODICE	DESCRIZIONE	A	B	C	D	E	F	G	H*	FORZA Kg	VITE DI FISSAGGIO	CAVA A "T"
56240	Staffa media	104	31,8	25	18,5 h6	9,1	43,2	12,7	0,6	1600	M12	14-16-18
56250	Staffa grande	107	38	41	35 h6	9,1	38,6	10,9	1,25	2600	M16	20-22-24

\*H Corsa max

## MITEE-BITE | STAFFA KOMBI ULTRA-BITE

Il sistema **KOMBI ULTRA-BITE** è ideale per staffaggio di pezzi in serie utilizzando come riscontro la parete posteriore della staffa per l'appoggio del pezzo successivo.

La parete posteriore della staffa è rettificata per essere fissata ad incasso con precisione.



CODICE	DESCRIZIONE	A	B	C	E	F	H*	FORZA Kg	VITE DI FISSAGGIO
56220	MEDIO	57,1	31,25	25,1	15,7	38,1	0,6	1600	M8
56230	GRANDE	68,6	37,6	31,5	18,8	47	1,25	2600	M10

\*H Corsa max

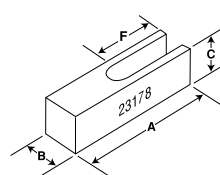
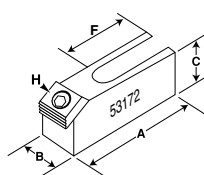
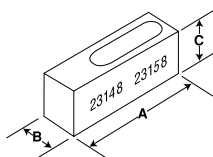
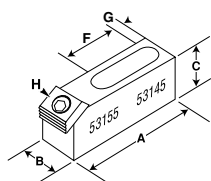
## MITEE-BITE | LO STAFFAGGIO ECCENTRICO

## STAFFE E RISCONTRI

Queste staffe sono molto versatili e possono essere utilizzate su tavole con fori filettati oppure su tavole con cave a "T". Si possono posizionare sia in modo orizzontale oppure verticale. I riscontri possono essere usati come riferimento per operazione ripetitive.

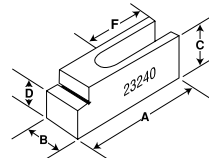
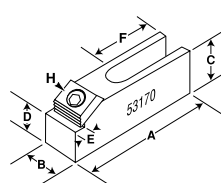
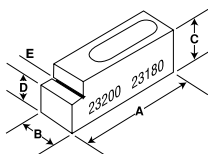
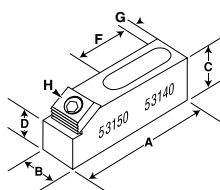


## STAFFE E RISCONTRI PER STAFFARE I PEZZI DIRETTAMENTE SU TAVOLE OPPURE PALLETS



CODICE	DESCRIZIONE	TIPO	A	B	C	F	G	H vite eccentrico	VITE fissaggio
53145	STAFFA	CHIUSA	54,9	19,1	15,8	21,1	13,5	M10	M8
23148	RISCONTRO	CHIUSO	55,9	19,1	19,1	28,2	13,5	–	M8
53155	STAFFA	CHIUSA	85,6	28,5	15,8	42,7	12,7	M12	M12
23158	RISCONTRO	CHIUSO	83,5	28,5	22,1	42,7	12,7	–	M12
53172	STAFFA	APERTA	96,5	38,1	41,2	46,2	–	M16	M16
23178	RISCONTRO	APERTO	83,8	38,1	50,8	46,2	–	–	M16

## STAFFE E RISCONTRI PER STAFFARE I PEZZI SOLLEVATI DALLA TAVOLA



CODICE	DESCRIZIONE	TIPO	A	B	C	D	E	F	G	H vite eccentrico	VITE fissaggio
53140	STAFFA	CHIUSA	63,5	19,1	15,8	11,7	8,0	21,1	13,5	M10	M8
23180	RISCONTRO	CHIUSO	63,5	19,1	19,1	11,7	8,0	28,2	13,5	–	M8
53150	STAFFA	CHIUSA	95,3	28,5	15,8	12,2	9,4	42,7	12,7	M12	M12
23200	RISCONTRO	CHIUSO	95,3	28,5	22,1	12,2	9,4	42,7	12,7	–	M12
53170	STAFFA	APERTA	107	38,1	41,2	35,0	9,4	46,2	–	M16	M16
23240	RISCONTRO	APERTO	107	38,1	50,8	35,0	9,4	46,2	–	–	M16

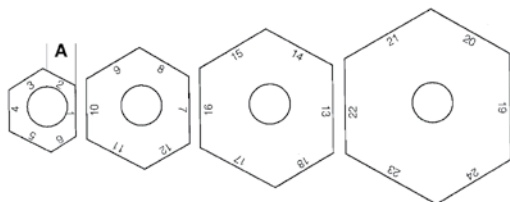
## MITEE-BITE | LO STAFFAGGIO ECCENTRICO

### MORSETTI SERIE 9

Morsetti a chiusura con vite a testa eccentrica per bloccare pezzi di dimensioni differenti.

- Spessore 10 mm
- Vite eccentrica M 12
- Corsa 2,03 mm
- Forza Kg 1800

Ogni lato del morsetto ha una distanza dal centro maggiore di 1 mm rispetto all'altro.



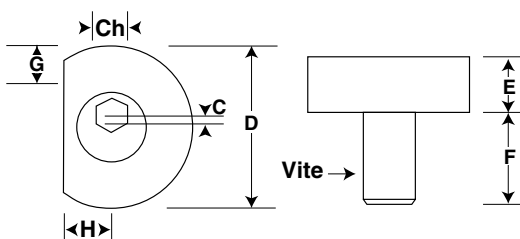
CODICE	DESCRIZIONE		A distanza dal centro
95110	1-6	LISCIO	da 12 a 17 mm
95115	1-6	SCANALATO	
95120	7-12	LISCIO	da 18 a 23 mm
95125	7-12	SCANALATO	
95130	13-18	LISCIO	da 24 a 29 mm
95135	13-18	SCANALATO	
95140	19-24	LISCIO	da 30 a 35 mm
95145	19-24	SCANALATO	

### MORSETTI LAVORABILI

Questi morsetti sono costruiti in acciaio dolce per essere facilmente lavorati in modo da realizzare forme diverse a secondo del pezzo da staffare.

Possono essere posizionati direttamente su pallets oppure sollevati per permettere forature passanti.

Ogni confezione comprende una vite speciale per la lavorazione del morsetto.



CODICE	VITE	Ch	C	D	E	F	G*	H**	FORZA Kg	CONF. PEZZI
50506	M6	4	1,0	25	6,4	11,9	6,4	7,8	335	4
50510	M10	7	1,52	31	8,9	18	7,0	10,2	890	4
50512	M12	8	2,03	37,6	11,4	22,9	7,6	12,7	1780	4
50516	M16	12	2,54	43,9	14	28,6	8,9	15	2670	4

G\* Materiale asportabile

H\*\* Distanza tra centro foro filettato e bordo piano

## MITEE-BITE | LO STAFFAGGIO ECCENTRICO

### MITEE-GRIP

Il **MITEE-GRIP** è indispensabile per staffare pezzi sottili e comunque quando non si può realizzare uno staffaggio tradizionale.

Il **MITEE-GRIP** è un foglio sottile impregnato di resina sensibile al calore e si incolla facilmente ad acciaio, vetro, legno, plastica e molti altri materiali.

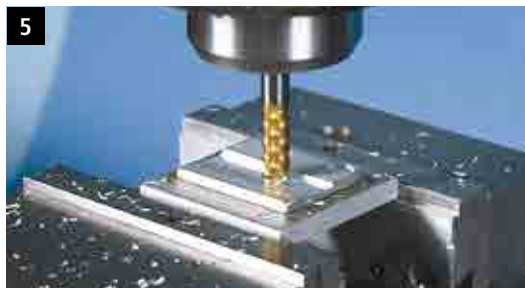
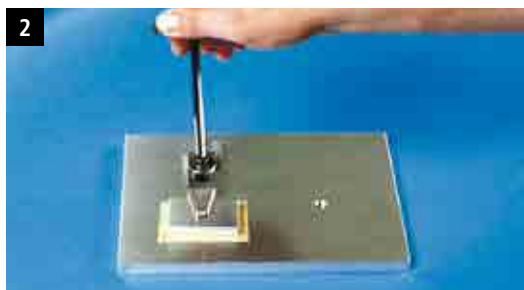
È molto usato per micro-lavorazioni nell'industria ottica, gioielleria e componenti al quarzo.

CODICE	DESCRIZIONE
10240	Rotolo 304 x 1524
10245	Rotolo 304 x 7670



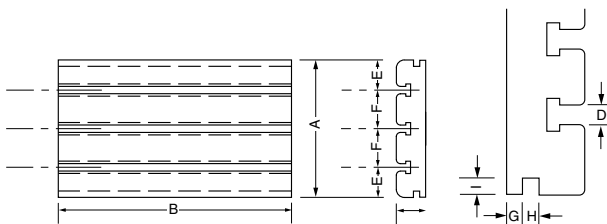
### ESEMPIO DI IMPIEGO

1. Posizionare il MITEE-GRIP.
2. Staffare il pezzo da incollare con una leggera pressione.
3. Riscaldare a 90° preferibilmente su una piastra.
4. Togliere il pezzo staffato dalla piastra di riscaldamento e raffreddare con aria compressa o acqua.
5. Il particolare è pronto per essere lavorato. Durante la lavorazione lubrificare con refrigeranti a base esclusivamente di acqua.



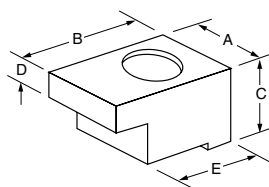
## MITEE-BITE | LO STAFFAGGIO ECCENTRICO

### TAVOLE IN ALLUMINIO ESTRUSO A TRE CAVE A "T"



CODICE	A x B x C	D	E	F	G	H	I	PESO Kg
22913	228 x 330 x 38	16	50,8	63,5	12,7	12,7	12,7	6,1
22918	228 x 457 x 38	16	50,8	63,5	12,7	12,7	12,7	8,5

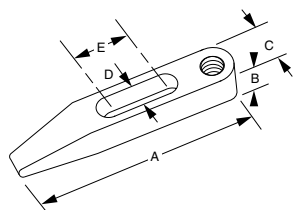
### STAFFE IDEATE PER BLOCCARE PALLET IN ALLUMINIO E MORSE DI DIVERSI TIPI



CODICE	FILETTO	A	B	C	D	E
22810	M12	31,8	38,1	22,1	8,9	28,0

### STAFFE SEMPLICI LINEA "SLIM"

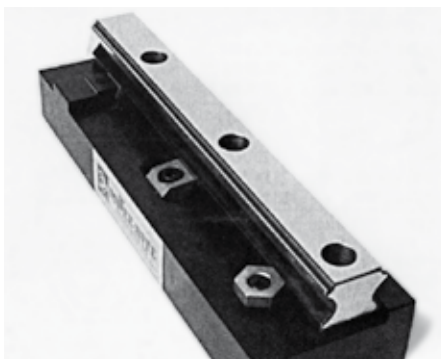
La particolare configurazione di queste staffe garantisce uno staffaggio sicuro anche in spazi molto ridotti. Queste staffe sono costruite in ACCIAIO INOX trattato e garantite contro deformazioni durante l'impiego.



CODICE	FILETTO	A	B	C	D	E
36100	-	92	11	22,6	10,4	22
36200	M 12	127	19	25,4	13,5	34,5
36300	M 16	152	22	30,5	16,5	38
36400	M 20	178	27	35,6	19,8	38

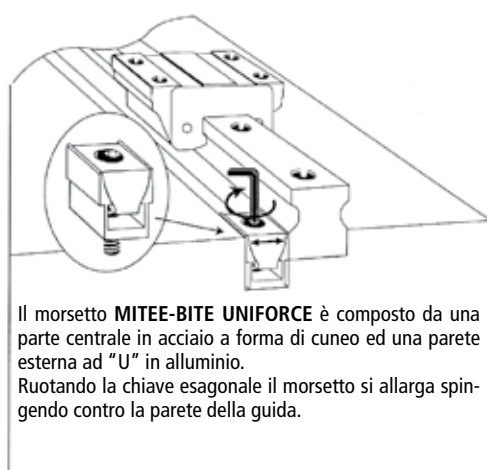
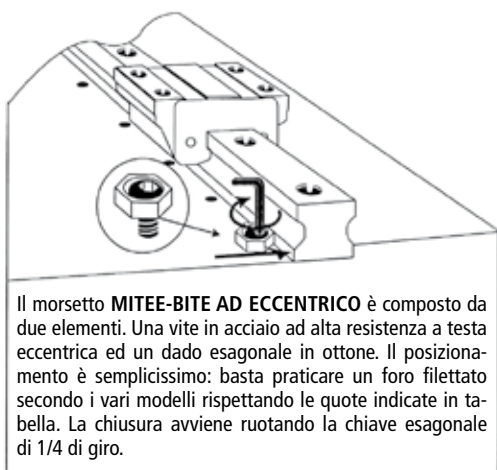
## MITEE-BITE | LO STAFFAGGIO ECCENTRICO *MOVIMENTO LINEARE*

### SEMPLIFICA L'INSTALLAZIONE DELLE GUIDE PER IL MOVIMENTO LINEARE



Usa il sistema di staffaggio **MITEE-BITE** per una installazione rapida e semplice delle guide per il movimento lineare. Queste staffe assicurano allineamento e parallelismo delle guide. Staffe di basso profilo per favorire lo scorrimento del blocco superiore delle guide.

- SEMPLIFICA IL POSIZIONAMENTO DELLE GUIDE
- ASSICURA UN PERFETTO PARALLELISMO
- NON SI ALLENTA CON LE VIBRAZIONI
- BASSO COSTO E TEMPO DI INSTALLAZIONE



## MITEE-BITE | LO STAFFAGGIO ECCENTRICO *MOVIMENTO LINEARE*

SEMPLIFICA L'INSTALLAZIONE DELLE GUIDE PER IL MOVIMENTO LINEARE

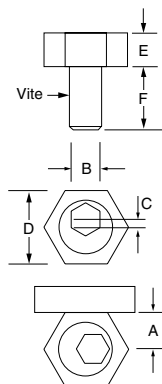
### MITEE-BITE MORSETTO AD ECCENTRICO

RISPETTARE LA QUOTA "A" TRA IL PEZZO DA BLOCCARE E L'ASSE DEL FILETTO DEL MORSETTO

CODICE	VITE	B	C*	D	E	F	A**	FORZA Kg
50324	M4	3	0,7	7,9	2,8	9,6	3,8	90
50326	M6	4	1,0	15,9	4,8	11,2	7,8	340
50328	M8	5	1,0	20,6	4,8	15,0	10,2	360
50330	M10	7	1,5	20,6	6,3	19,0	10,2	900
50332	M12	8	2,0	25,4	9,5	22,8	12,7	1800

\*Corsa max eccentrico

\*\*Posizione corretta per forare e filettare

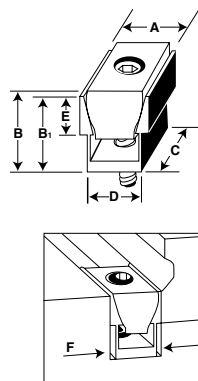


### MITEE-BITE UNIFORCE

CODICE	VITE	A	B	B <sub>1</sub>	C	D	E	F*	APERTURA MAX	FORZA Kg
87025 M	M2	6,1	6,9	6,4	8,1	5,3	3,6	6,4	6,7	88
87037 M	M2,5	9,1	9,7	9,5	11,9	7,9	4,7	9,5	10,0	135
87050 M	M4	12,3	14,5	12,7	15,9	10,4	5,6	12,7	13,2	220
87075 M	M6	18,6	19,6	19	23,8	16,1	9,5	19	18,8	680
87100 M	M8	24,8	25,9	25,4	31,7	20,8	12,7	25,4	26,9	900

\*Distanza tra i due pezzi da lavorare.

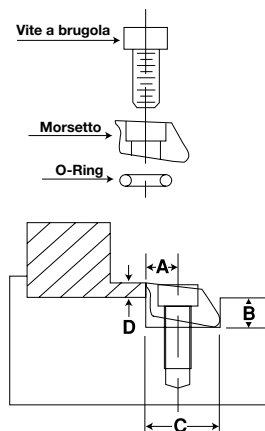
I fori filettati per il fissaggio del morsetto devono essere in mezzaria.



### MITEE-BITE ULTRA BITE

CODICE	DESCRIZIONE	A	B	C	D*	VITE	FORZA Kg
56300	Acciaio parete a coltello	3,80	3,55	9,50	1,90	M2,5	290
56310	Acciaio parete liscia	3,80	3,55	9,50	1,90	M2,5	290
56320	Acciaio parete a coltello	5,08	4,75	12,70	2,50	M4	680
56330	Acciaio parete liscia	5,08	4,75	12,70	2,50	M4	680
56350	Acciaio parete a coltello	7,60	7,10	19,05	3,80	M6	1630
56360	Acciaio parete liscia	7,60	7,10	19,05	3,80	M6	1630

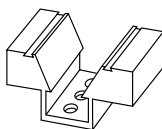
\*D Altezza di staffaggio



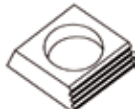


## MITEE-BITE | RICAMBI


## Basi a "U" per morsetti UNIFORCE LAVORABILI

	CODICE	MODELLO
	60140	050 M
	60125	075 M
	60135	100 M
	60160	150 M
	60180	200 M

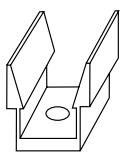
## Elemento di chiusura QUADRATO

	CODICE	MODELLO
	21006	10 M
	51016	12 M
	21026	16 M

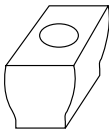
## Elemento di chiusura TONDO

	CODICE	MODELLO
	12584	10 M
	52588	12 M
	12592	16 M


## Basi in alluminio per morsetti UNIFORCE

	CODICE	MODELLO
	60205	250 M
	60207	375 M
	60210	500 M
	60220	750 M
	60230	1000 M
	60240	1500 M
	60245	2000 M


## Cuneo per morsetti UNIFORCE

	CODICE	MODELLO
	60305	250 M
	60307	375 M
	60310	500 M
	60320	750 M
	60330	1000 M
	60340	1500 M
	60350	2000 M

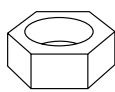
## Vite per morsetti tondi ad espansione

	CODICE	VITE
	38 001	M2
	38 002	M4
	38 010	M6
	38 020	M8
	38 032	M10
	38 042	M12
	38 052	M16
	38 072	M16

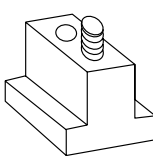
## Viti a testa eccentrica

	CODICE	MOD.	FILETTO
	09.740	50363	M4x10 mm
	09.741	50365	M6x12 mm
	09.742	50366	M8 - INOX
	09.743	50367	M8x16 mm
	09.744	50369	M10x20 mm
	09.745	50372	M12x15 mm
	09.746	50371	M12x25 mm
	09.747	50373	M16x30 mm

## ESAGONO

	CODICE	VITE
	10580	M4
	10582	M6
	10584	M8
	10586	M10
	10590	M12
	10592	M16

## Dadi per cave a "T" con viti di regolazione

	CODICE	CAVA
	50708	8
	50710	10
	50712	12
	50714	14
	50716	16
	50718	18
	50720	20
	50722	22

## BASI AD "U" E CUNEI GREZZI

Particolari UNIFORCE grezzi da utilizzare nella lunghezza desiderata. La lunghezza di questi particolari è di 508 mm per tutte le misure.

La base a "U" è in alluminio, il cuneo in acciaio.

CODICE	MOD.	DESCRIZIONE
62010	250	Base a "U"
63010		Cuneo
62020	375	Base a "U"
63020		Cuneo
62120	500	Base a "U"
63120		Cuneo
62220	750	Base a "U"
63220		Cuneo
62320	1000	Base a "U"
63320		Cuneo
62420	1500	Base a "U"
63420		Cuneo
62520	2000	Base a "U"
63520		Cuneo



KOPAL | STAFFAGGIO ORIZZONTALE *SISTEMA KOPAL®***MICRO STAFFAGGIO**

FORZA DI SERRAGGIO  
400 Kg  
4000 Newton



Pag. 20-21

**MINI STAFFAGGIO**

FORZA DI SERRAGGIO  
650 Kg  
6500 Newton



Pag. 22

**MEDIO STAFFAGGIO**

FORZA DI SERRAGGIO  
1000 Kg  
10000 Newton



Pag. 23-27

**HYPOBLOC**

FORZA DI SERRAGGIO

- 2200 Kg  
22000 Newton
- 1200 Kg  
12000 Newton



Pag. 28-30

KOPAL | PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO *SISTEMA KOPAL®*

L'azione di serraggio assicura il placcaggio e lo staffaggio del pezzo da lavorare. L'estremità dei morsetti sono formati da tre parti di serraggio: una parte rigida e due parti flessibili.

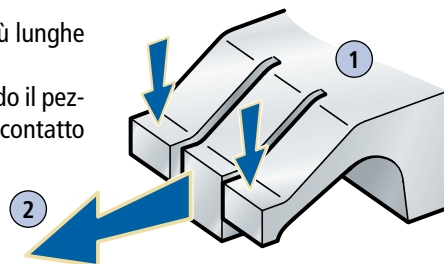
**1 PLACCAGGIO ASSOLUTO**

Il pezzo da lavorare viene in contatto con le parti flessibili più lunghe rispetto alla parte centrale rigida.

Al momento della chiusura queste due parti flettono spingendo il pezzo verso il basso fino a che la parte centrale rigida viene in contatto con il pezzo da lavorare.

**2 STAFFAGGIO E POSIZIONAMENTO**

La parte centrale rigida assicura lo staffaggio



**KOPAL | MICRO STAFFAGGIO 400 Kg - 4000 Newton**

Micro staffaggio orizzontale con chiusura ad eccentrico.

Questo sistema assicura un serraggio preciso, rapido e sicuro.

Molto utile per staffaggio di pezzi con **altezza minima di 2,5 mm.**

**Forza di serraggio 4000 Newton - Coppia di serraggio 9 Nm - Corsa eccentrico 1,2 mm**

ELEMENTI DI SERRAGGIO		
FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE
	<b>Micro morsetto di serraggio orientabile standard</b> Altezza di staffaggio 2,5 mm. Gambo Ø 12 mm.	25.210
	<b>Micro morsetto di serraggio orientabile alto</b> Altezza di staffaggio 7,5 mm. Gambo Ø 12 mm.	25.215
	<b>Micro morsetto di riscontro orientabile standard</b> Altezza di staffaggio 2,5 mm. Perno filettato M6.	25.125
	<b>Micro morsetto di riscontro orientabile alto</b> Altezza di staffaggio 7,5 mm. Perno filettato M6.	25.130
	<b>Micro riscontro fisso semplice</b> Altezza di staffaggio 2,5 mm. 1 appoggio rigido.	25.105
	<b>Micro riscontro fisso doppio</b> Altezza di staffaggio 2,5 mm. 2 appoggi rigidi.	25.110
	<b>Micro riscontro fisso alto semplice</b> Altezza di staffaggio 7,5 mm. 1 appoggio rigido.	25.115
	<b>Micro riscontro fisso alto doppio</b> Altezza di staffaggio 7,5 mm. 2 appoggi rigidi.	25.120

## KOPAL | MICRO STAFFAGGIO SU TAVOLE CON CAVE A "T" CLAMPSLOT

## PICCOLO STAFFAGGIO POSIZIONABILE NELLE CAVE A "T" DELLE TAVOLE

## UTILIZZAZIONE:

Staffaggio e placcaggio di piccoli pezzi direttamente sulle cave delle tavole delle macchine utensili, macchine CNC e centri di lavoro.

Pezzi prismatici o di forme irregolari complessi.

Lo staffaggio si effettua a 5 mm dal piano della tavola. L'introduzione di uno spessore tra la tavola e il pezzo staffato permette di lasciare lo spazio per eventuali forature.

Bloccaggio ultrarapido con una sola vite di chiusura.

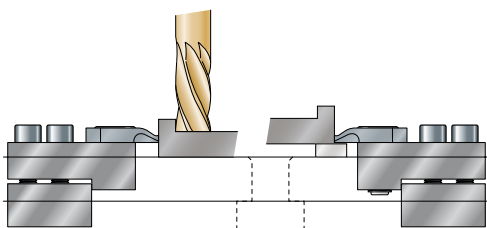
Il **CLAMPSLOT** con una **forza di serraggio di 400 Kg** è adatto allo staffaggio di piccole dimensioni.

La minima altezza dello staffaggio elimina i rischi d'urto fra l'utensile e gli elementi di serraggio.

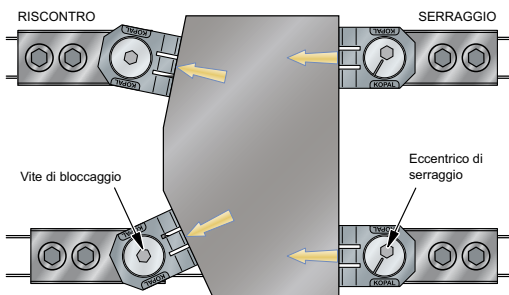
Le staffe **CLAMPSLOT** sono confezionate a coppia: un elemento di chiusura eccentrico ed un elemento di riscontro orientabile sia in posizione obliqua che longitudinale.



CLAMPSLOT - DATI TECNICI	
Corsa di staffaggio	Max 1,2 mm
Forza di serraggio	400 Kg
Orientabilità	± 45° sull'asse della cava
Chiave di manovra	Chiave a brugola 4 mm
Coppia di serraggio	9 Nm






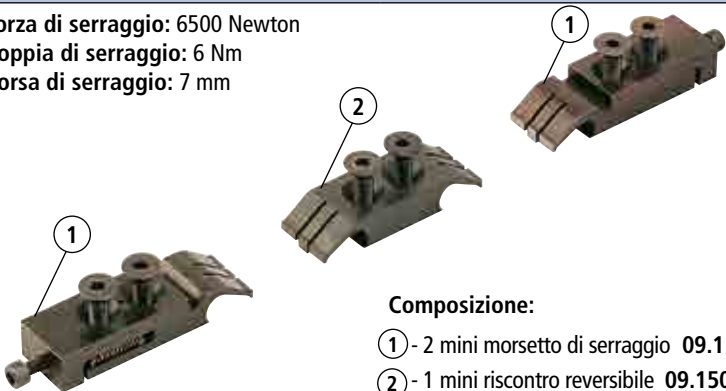
Pezzo appoggiato alla tavola o sollevato di 5 mm con un rialzo







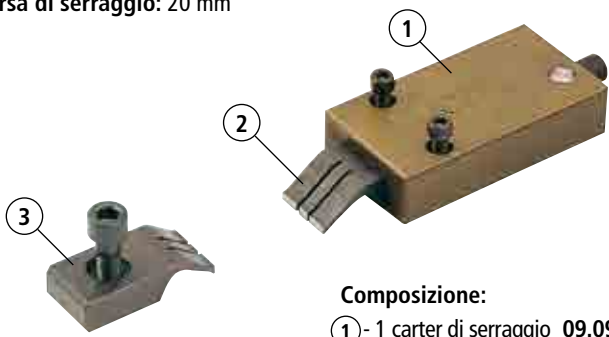
CLAMPSLOT	
DIMENSIONI DELLA CAVA	CODICE
10	25.260
12	25.262
14	25.264
16	25.266
18	25.268
RICAMBI	CODICE
Vite di ricambio eccentrico	25.610
Morsetto di ricambio	25.540
Chiave di manovra	25.980



## KOPAL | MINI STAFFAGGIO 650 Kg - 6500 Newton

ELEMENTI DI SERRAGGIO		
FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE
	<b>Mini morsetto di serraggio standard in acciaio trattato</b> Altezza di staffaggio 6 mm.	09.110
	<b>Mini morsetto di serraggio basso in acciaio trattato</b> Altezza di staffaggio 2,5 mm.	09.111
  	<b>Mini riscontro reversibile standard</b> Altezza di staffaggio 6 mm.	09.150
	<b>Mini riscontro reversibile basso</b> Altezza di staffaggio 2,5 mm.	09.152
	<b>Mini riscontro reversibile doppio</b> Altezza di staffaggio 6 mm. 2 appoggi rigidi da utilizzare con pezzi di larghezza max 40 mm.	09.151
<b>KIT STANDARD</b>		
Forza di serraggio: 6500 Newton Coppia di serraggio: 6 Nm Corsa di serraggio: 7 mm	 <p>Composizione:</p> <p>① - 2 mini morsetto di serraggio 09.110</p> <p>② - 1 mini riscontro reversibile 09.150</p>	09.490

## KOPAL | MEDIO STAFFAGGIO 1000 Kg - 10000 Newton

ELEMENTI DI SERRAGGIO		
FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE
	<b>Carter di serraggio per morsetto mobile</b> Carter in alluminio con vite di spinta. 2 viti di fissaggio M6. 1 spina di riferimento Ø 10 mm.	09.090
	<b>Morsetto mobile di serraggio</b> In acciaio trattato. Azionato dalla vite di spinta del carter.	
	<b>Basso</b> - Altezza di staffaggio 2,5 mm	09.615
	<b>Standard</b> - Altezza di staffaggio 4,7 mm	09.610
	<b>Alto</b> - Altezza di staffaggio 8 mm	09.620
	<b>Morsetto di riscontro fisso</b> In acciaio trattato. Vite M10.	
	<b>Basso</b> - Altezza di staffaggio 2,5 mm	09.143
	<b>Standard</b> - Altezza di staffaggio 6 mm	09.140
	<b>Rialzato</b> - Altezza di staffaggio 13,5 mm	09.142
	<b>Morsetto di riscontro standard reversibile</b> Per la chiusura di 2 pezzi. Altezza di staffaggio 6 mm.	09.145
<b>KIT STANDARD</b>		
<p>Forza di serraggio: 10000 Newton Coppia di serraggio: 12 Nm Corsa di serraggio: 20 mm</p>  <p><b>Composizione:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>① - 1 carter di serraggio 09.090</li> <li>② - 1 morsetto mobile standard 09.610</li> <li>③ - 1 morsetto di riscontro fisso standard 09.140</li> </ul>		09.451

## KOPAL | MEDIO STAFFAGGIO 1000 Kg - 10000 Newton

## PER TAVOLE CON CAVE A "T"

ELEMENTI DI SERRAGGIO			
FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE	
	<b>Carter di serraggio per morsetto mobile</b> Carter in alluminio con vite di spinta e 1 vite di fissaggio M10 oppure M12.		
	Vite di fissaggio M10	<b>09.065</b>	
	Vite di fissaggio M12	<b>09.068</b>	
	<b>Morsetto mobile di serraggio</b> In acciaio trattato. Azionato dalla vite di spinta del carter.		
	<b>Basso</b> - Altezza di staffaggio 2,5 mm	<b>09.615</b>	
	<b>Standard</b> - Altezza di staffaggio 4,7 mm	<b>09.610</b>	
	<b>Alto</b> - Altezza di staffaggio 8 mm	<b>09.620</b>	
	<b>Rialzato</b> - Altezza di staffaggio 13,5 mm	<b>09.625</b>	
	<b>Morsetto di riscontro fisso</b> In acciaio trattato.		
	<b>Basso</b> - Altezza di staffaggio 2,5 mm Fissaggio vite M10 Fissaggio vite M12	<b>09.143</b> <b>09.144</b>	
	<b>Standard</b> - Altezza di staffaggio 6 mm Fissaggio vite M10 Fissaggio vite M12	<b>09.140</b> <b>09.141</b>	
	<b>Rialzato</b> - Altezza di staffaggio 13,5 mm Fissaggio vite M10	<b>09.142</b>	
		<b>Morsetto di riscontro standard reversibile</b> Per la chiusura di 2 pezzi. Altezza di staffaggio 6 mm.	
		Vite di fissaggio M10	<b>09.145</b>
		Vite di fissaggio M12	<b>09.147</b>
<b>KIT STANDARD M10</b>		<b>CODICE</b>	
		<b>09.495</b>	
<b>Composizione:</b>			
① - 1 carter di serraggio su tavola M10 <b>09.065</b>			
② - 1 morsetto mobile standard <b>09.610</b>			
③ - 1 morsetto di riscontro fisso standard M10 <b>09.140</b>			



## KOPAL | MEDIO STAFFAGGIO 1000 Kg - 10000 Newton

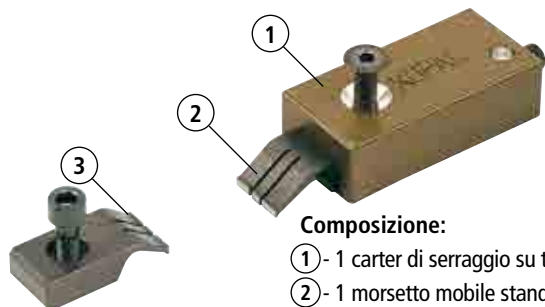
## PER TAVOLE CON CAVE A "T"

## ELEMENTI DI SERRAGGIO

KIT STANDARD M12

CODICE


09.496



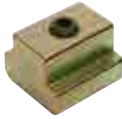
Composizione:

- ① - 1 carter di serraggio su tavola M12 09.068
- ② - 1 morsetto mobile standard 09.610
- ③ - 1 morsetto di riscontro fisso standard M12 09.141

## GUIDE DI CENTRAGGIO

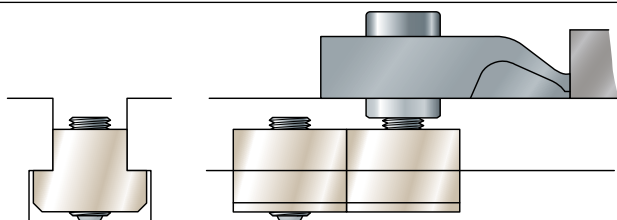
	CAVA A "T"	CODICE
	mm	
	12	09.220
	14	09.225
	16	09.230
	18	09.215
	20	09.235
	22	09.240

## TASSELLI ANTI-SLITTAMENTO

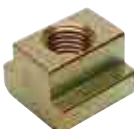
	CAVA A "T"	CODICE
	mm	
	12	09.420
	14	09.425
	16	09.431
	18	09.436
	20	09.437
	22	09.443



**TASSELLI ANTI-SLITTAMENTO**  
**IMPORTANTE QUANDO I MOR-**  
**SETTI VENGONO UTILIZZATI NEL**  
**SENSO LONGITUDINALE DELLE**  
**CAVE**



## TASSELLI PER CAVE A "T"

	CAVA A "T" mm	CODICE M10	CODICE M12
		12	90.100
	14	90.105	90.150
	16	90.110	90.155
	18	90.115	90.160
	20	90.120	90.165
	22	90.125	90.170
	24	90.130	90.175
	28	90.135	90.180

## KOPAL | MEDIO STAFFAGGIO MODULARE 1000 Kg - 10000 Newton

ELEMENTI DI SERRAGGIO		
FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE
	<b>Semi barra in ghisa rettificata</b> Lunghezza 225 mm. Altezza 28 mm.	09.045
	<b>Barra in ghisa rettificata</b> Lunghezza 460 mm. Altezza 28 mm.	09.040
	<b>Carter di serraggio per morsetto mobile</b> Carter in alluminio scorrevole su barre e semi barre. Si posiziona rapidamente tramite un piolo. Nel carter vengono inseriti i morsetti mobili.	09.070
	<b>Morsetto mobile di serraggio</b> In acciaio trattato. Azionato dalla vite di spinta del carter.	
	<b>Basso</b> - Altezza di staffaggio 2,5 mm	09.615
	<b>Standard</b> - Altezza di staffaggio 4,7 mm	09.610
	<b>Alto</b> - Altezza di staffaggio 8 mm	09.620
	<b>Morsetto di riscontro fisso</b> In acciaio trattato. Per barre e semi barre.	
	<b>Basso</b> - Altezza di staffaggio 2,5 mm	09.125
	<b>Standard</b> - Altezza di staffaggio 4,7 mm	09.120
	<b>Alto</b> - Altezza di staffaggio 8 mm	09.130
	<b>Rialzato</b> - Altezza di staffaggio 13,5 mm	09.135

## KOPAL | MEDIO STAFFAGGIO MODULARE 1000 Kg - 10000 Newton

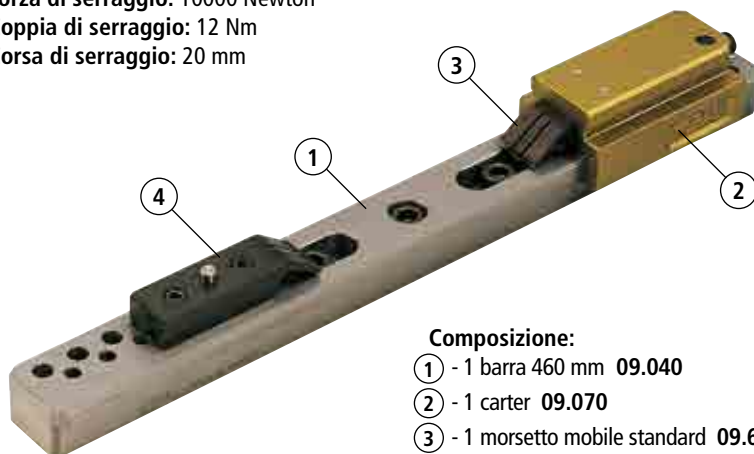
## ELEMENTI DI SERRAGGIO

## KIT STANDARD

Forza di serraggio: 10000 Newton  
 Coppia di serraggio: 12 Nm  
 Corsa di serraggio: 20 mm

## CODICE

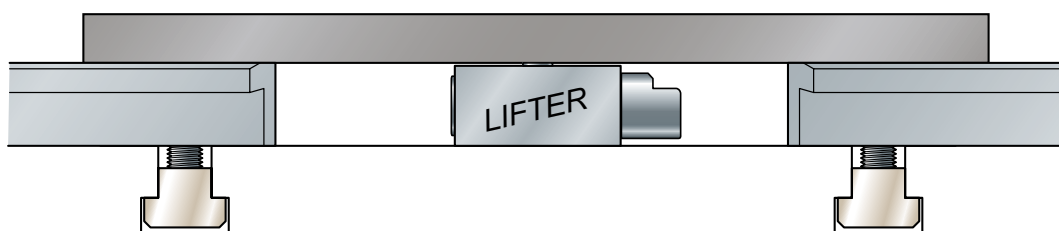
09.455



## Composizione:

- ① - 1 barra 460 mm 09.040
- ② - 1 carter 09.070
- ③ - 1 morsetto mobile standard 09.610
- ④ - 1 morsetto fisso 09.120

## KOPAL | SUPPORTI ANTI-VIBRAZIONI



Supporto anti-vibrazioni.  
 Altezza 28 mm.

Questo elemento, denominato **lifter**, viene utilizzato quando, per lo staffaggio, vengono impiegate due semi barre.



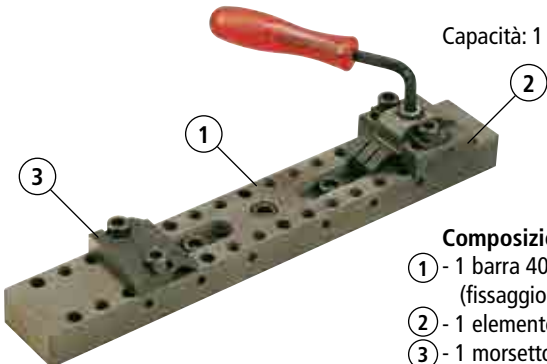
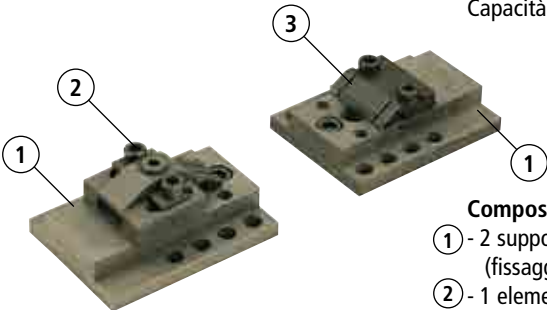


CODICE 09.060

## KOPAL | STAFFAGGIO MODULARE HYPOBLOC

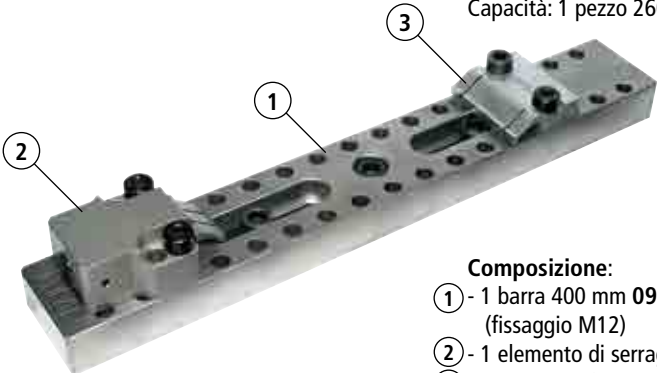
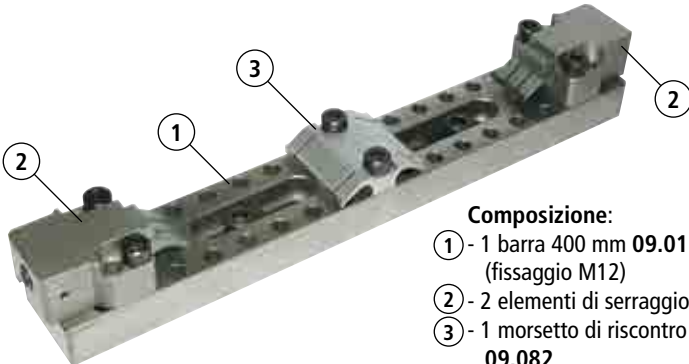
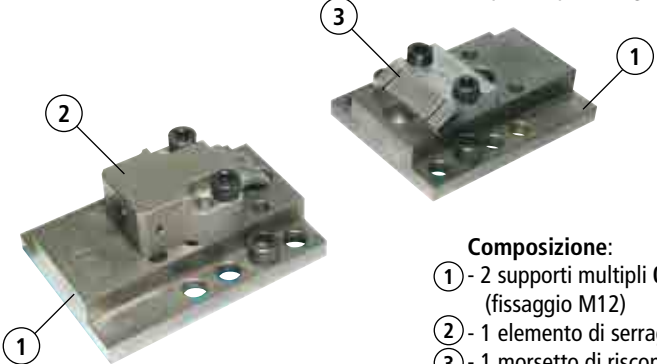
ELEMENTI DEL SISTEMA		
FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE
 <p>1200 Kg 12000 Newton</p>	<p><b>Elemento di serraggio per barre e supporti</b> Carter in acciaio trattato completo di eccentrico di chiusura e morsetto mobile per un placcaggio e serraggio sicuro del pezzo. Forza di serraggio 12000 Newton. Corsa regolabile 25 mm. Corsa di serraggio 1,6 mm. Coppia di serraggio 70 Nm. Viti di fissaggio M10.</p>	09.020
 <p>2200 Kg 22000 Newton</p>	<p><b>Elemento di serraggio per montaggio specifico</b> Carter in acciaio trattato con vite di spinta e morsetto mobile per un placcaggio e serraggio sicuro del pezzo. Forza di serraggio 22000 Newton. Corsa di serraggio 16 mm. Coppia di serraggio 50 Nm. Viti di fissaggio M10.</p>	09.025
	<p><b>Morsetto di riscontro fisso standard</b> In acciaio speciale. Altezza di staffaggio 7 mm. Larghezza: 60 mm. Viti di fissaggio M10.</p>	09.080
	<p><b>Morsetto di riscontro fisso doppio</b> Per la chiusura di 2 pezzi. Larghezza 60 mm. Viti di fissaggio M10.</p>	09.082
	<p><b>Doppio riscontro fisso alto</b> Riscontro in acciaio rettificato per la chiusura di 1 o 2 pezzi. Larghezza 60 mm. Altezza 24 mm.</p>	09.084

## KOPAL | STAFFAGGIO MODULARE HYPOBLOC

ELEMENTI DEL SISTEMA		
FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE
	<b>Barra in acciaio trattato.</b> Spessore rettificato. Lunghezza 400 mm. Altezza 28 mm. Interasse 44 mm. Larghezza 60 mm. Viti di fissaggio M12.	09.015
	<b>Supporto multiplo</b> Permette di staffare pezzi appoggiati alla tavola oppure sul supporto. Ideale per pezzi di grandi dimensioni. Viti di fissaggio M12.	09.016
<b>MORSA STANDARD 1200 Kg - 12000 Newton</b>		
	Capacità: 1 pezzo 260 mm MAX  <b>Composizione:</b> ① - 1 barra 400 mm 09.015 (fissaggio M12) ② - 1 elemento di serraggio 09.020 ③ - 1 morsetto di riscontro fisso 09.080	09.010
<b>MORSA FRAZIONATA 1200 Kg - 12000 Newton</b>		
	Capacità: pezzi di grandi dimensioni  <b>Composizione:</b> ① - 2 supporti multipli 09.016 (fissaggio M12) ② - 1 elemento di serraggio 09.020 ③ - 1 morsetto di riscontro fisso 09.080	09.014

## KOPAL | STAFFAGGIO MODULARE HYPOBLOC

## ELEMENTI DEL SISTEMA

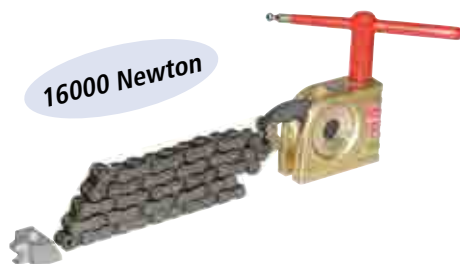
MORSA STANDARD 2200 Kg - 22000 Newton	CODICE
<p data-bbox="534 311 826 338">Capacità: 1 pezzo 260 mm MAX</p>  <p data-bbox="534 571 681 598"><b>Composizione:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="501 600 768 657">① - 1 barra 400 mm 09.015 (fissaggio M12)</li> <li data-bbox="501 658 835 686">② - 1 elemento di serraggio 09.025</li> <li data-bbox="501 687 874 715">③ - 1 morsetto di riscontro fisso 09.080</li> </ul>	<p data-bbox="967 293 1039 320">09.004</p>
<p data-bbox="79 733 526 760"><b>MORSA DOPPIA 2200 Kg - 22000 Newton</b></p> <p data-bbox="534 797 847 824">Capacità: 2 pezzi da 107 mm MAX</p>  <p data-bbox="534 1030 681 1057"><b>Composizione:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="501 1059 768 1115">① - 1 barra 400 mm 09.015 (fissaggio M12)</li> <li data-bbox="501 1117 830 1144">② - 2 elementi di serraggio 09.025</li> <li data-bbox="501 1146 869 1203">③ - 1 morsetto di riscontro fisso doppio 09.082</li> </ul>	<p data-bbox="967 778 1039 806">09.002</p>
<p data-bbox="79 1217 578 1244"><b>MORSA FRAZIONATA 2200 Kg - 22000 Newton</b></p> <p data-bbox="534 1274 861 1301">Capacità: pezzi di grandi dimensioni</p>  <p data-bbox="534 1536 681 1563"><b>Composizione:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="501 1565 788 1621">① - 2 supporti multipli 09.016 (fissaggio M12)</li> <li data-bbox="501 1623 835 1650">② - 1 elemento di serraggio 09.025</li> <li data-bbox="501 1652 874 1679">③ - 1 morsetto di riscontro fisso 09.080</li> </ul>	<p data-bbox="967 1263 1039 1290">09.006</p>

**KOPAL | STAFFAGGIO VERTICALE SISTEMA KOPAL®**



6500 Newton

**PICCOLO BLOC** | Pag. 32-33



16000 Newton

**STAFFAGGIO CON CATENA** | Pag. 38



16000 Newton

**MONOBLOC** | Pag. 34-35



40000 Newton

**BIG BLOCK** | Pag. 36-37



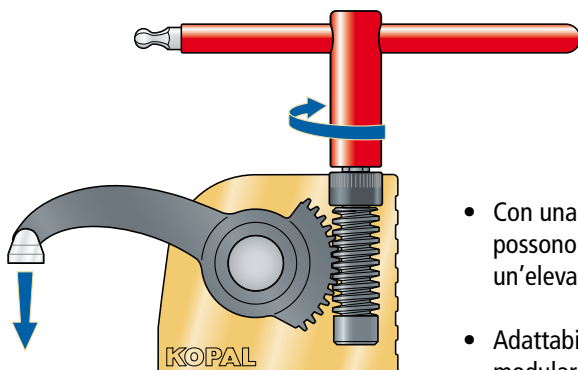
**ACCESSORI** | Pag. 35



**STAFFAGGI SPECIALI**

**DUO - TERRIFIC - FORCE  
EASYCLAMP - VACMAGIC** | Pag. 39-43

**KOPAL | PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO SISTEMA KOPAL®**








**VITE SENZA FINE  
SETTORE DENTATO**

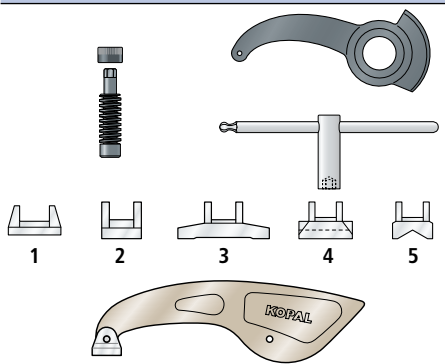
- Con una semplice rotazione della chiave di manovra si possono staffare pezzi di altezze diverse mantenendo un'elevata forza di serraggio.
- Adattabile a tutte le tavole con cave a "T" o piastre modulari

**LA SCELTA IMPORTANTE**

[www.cagelli.com](http://www.cagelli.com) - [info@cagelli.com](mailto:info@cagelli.com)

KOPAL | STAFFAGGIO VERTICALE *SERIE PICCOLO BLOC*

ELEMENTI DEL SISTEMA		
FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE
<p>Carter in bronzo e settore dentato in acciaio. In dotazione vite di fissaggio M8 x 30 mm e appoggio standard 05.565</p> 	<p><b>Piccolo Bloc</b> A = 54 mm Altezza di staffaggio -15/+58 mm. Forza di serraggio: 6500 N.</p>	<p><b>07.021</b> <i>(ex 07.020)</i></p>
	<p><b>Piccolo Bloc</b> A = 100 mm Altezza di staffaggio -40/+90 mm. Forza di serraggio: 4200 N.</p>	<p><b>07.026</b> <i>(ex 07.025)</i></p>
	<p><b>Chiave di manovra</b></p>	<p><b>07.180</b></p>
	<p><b>Rialzo in alluminio</b> Permette di rialzare il Piccolo Bloc di 60 mm. Il rialzo viene fornito completo di vite.</p>	<p><b>07.030</b></p>
<p><b>Viti di fissaggio</b></p> 	<p>M8 x 30 mm</p>	<p><b>07.720</b></p>
	<p>M10 x 35 mm</p>	<p><b>07.730</b></p>
	<p>M12 x 35 mm</p>	<p><b>07.735</b></p>
<p><b>Tasselli M8</b></p> 	<p>Cava 10 mm</p>	<p><b>90.050</b></p>
	<p>Cava 12 mm</p>	<p><b>90.055</b></p>
	<p>Cava 14 mm</p>	<p><b>90.060</b></p>
	<p>Cava 16 mm</p>	<p><b>90.065</b></p>
	<p>Cava 18 mm</p>	<p><b>90.070</b></p>
	<p><b>Kit Piccolo Bloc</b> Composizione: 2 Piccolo Bloc <b>07.021</b> 2 rialzi <b>07.030</b> 1 chiave di manovra <b>07.180</b> 1 prolunga <b>05.140</b> 1 serie di appoggi <b>06.150</b> 4 viti M8 6 tasselli M8 (2 per cave 12, 14, 16 mm)</p>	<p><b>07.100</b></p>

ACCESSORI E RICAMBI		
FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE
	<p><b>Vite senza fine</b></p>	<p><b>07.310</b></p>
	<p><b>Settore dentato 54 mm</b></p>	<p><b>07.315</b></p>
	<p><b>Settore dentato 100 mm</b></p>	<p><b>07.318</b></p>
	<p><b>Chiave di manovra</b></p>	<p><b>07.180</b></p>
	<p><b>Appoggio N°1 standard</b></p>	<p><b>05.565</b></p>
	<p><b>Appoggio N°2 longitudinale</b></p>	<p><b>06.802</b></p>
	<p><b>Appoggio N°3 trasversale</b></p>	<p><b>06.803</b></p>
	<p><b>Appoggio N°4 V trasversale</b></p>	<p><b>06.804</b></p>
	<p><b>Appoggio N°5 V longitudinale</b></p>	<p><b>06.805</b></p>
	<p><b>Serie appoggi N°2-3-4-5</b></p>	<p><b>06.150</b></p>
	<p><b>Prolunga</b></p>	<p><b>05.140</b></p>



KOPAL | STAFFAGGIO VERTICALE *PICCOLO BLOC* per *ELETTRO EROSIONE* 

## ELEMENTI DEL SISTEMA

FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE
	<b>Piccolo Bloc EDM</b> <b>A = 54 mm</b> Altezza di staffaggio -15/+58 mm. Pressione di serraggio: 6000 N.	<b>07.016</b> <i>(ex 07.022)</i>
	<b>Piccolo Bloc EDM</b> <b>A = 100 mm</b> Altezza di staffaggio -40/+90 mm. Pressione di serraggio: 4000 N.	<b>07.018</b> <i>(ex 07.023)</i>
	<b>Chiave di manovra</b>	<b>07.180</b>

L'unico staffaggio rapido per elettroerosione.  
 Carter in bronzo e settore dentato in acciaio.  
 In dotazione vite di fissaggio M8 x 30 mm e appoggio standard 05.565.

**N.B. RIALZI, ACCESSORI E RICAMBI SONO IDENTICI AL PICCOLO BLOC**

## ESTREMAMENTE SEMPLICE

Il carter ha un'apertura per favorire la fuoriuscita del liquido.

Il meccanismo di funzionamento è realizzato in modo da evitare il grippaggio.

Lo smontaggio si effettua rapidamente senza utensili per favorire la pulizia della staffa.

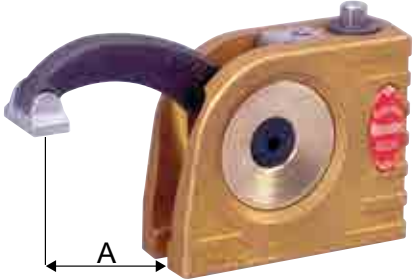






**LA SCELTA IMPORTANTE**

[www.cagelli.com](http://www.cagelli.com) - [info@cagelli.com](mailto:info@cagelli.com)


KOPAL | STAFFAGGIO VERTICALE *SERIE MONOBLOC*

## ELEMENTI DEL SISTEMA


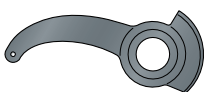
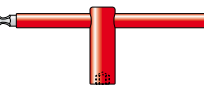
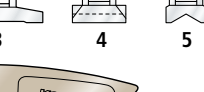
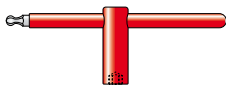





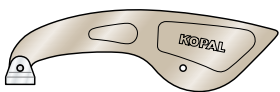
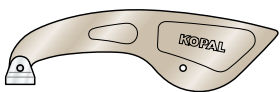
FIGURA	DESCRIZIONE		CODICE		
<p>Carter in alluminio. Settore dentato in acciaio.</p>  <p><b>STAFFAGGIO UNIVERSALE ULTRA RAPIDO</b></p>	<b>Monobloc</b> <b>A = 34 mm</b> Altezza di staffaggio 0/+80 mm. Pressione di serraggio: 16000 N.		<b>06.022</b> <i>(ex 06.020)</i>		
	<b>Monobloc</b> <b>A = 62 mm</b> Altezza di staffaggio -8/+102 mm. Pressione di serraggio: 12000 N.		<b>06.032</b> <i>(ex 06.030)</i>		
	<b>Monobloc</b> <b>A = 132 mm</b> Altezza di staffaggio -43/+155 mm. Pressione di serraggio: 8000 N.		<b>06.036</b>		
	<b>Chiave di manovra</b> Rivestita		<b>06.160</b>		
	<b>Rialzo in alluminio</b> Permette di rialzare il Monobloc di 74 mm. Il rialzo viene fornito completo di vite di fissaggio M10 x 35.		<b>06.050</b>		
<p><b>Viti di fissaggio</b></p> 	<b>Filetto</b> M10 x 35 M10 x 40 M10 x 45	<b>Cava</b> 12 e 14 mm 16 e 18 mm 20 e 22 mm	<b>06.080</b> <b>06.085</b> <b>06.090</b>		
	<b>Filetto</b> M12 x 40 M14 x 45 M16 x 45	<b>Foro filettato</b> M12 M14 M16	<b>06.065</b> <b>06.070</b> <b>06.075</b>		
<p><b>Tasselli M10</b></p> 	Cava 12 mm Cava 14 mm Cava 16 mm Cava 18 mm Cava 20 mm Cava 22 mm Cava 24 mm Cava 28 mm		<b>90.100</b> <b>90.105</b> <b>90.110</b> <b>90.115</b> <b>90.120</b> <b>90.125</b> <b>90.130</b> <b>90.135</b>		
<p><b>Tasselli a molla</b></p> <p>La molla applicata al tassello permette un fissaggio sicuro nella cava a T. È particolarmente indicato quando viene utilizzato su cave a T di tavole verticali</p> 	<b>Cava a T</b> 12 mm 14 mm 16 mm 18 mm 22 mm	<b>CODICE M8</b> <b>39.025</b> <b>39.030</b> <b>39.035</b> — —	<b>CODICE M10</b> <b>39.040</b> <b>39.050</b> <b>39.055</b> <b>39.060</b> <b>39.070</b>	<b>CODICE M12</b> — — <b>39.080</b> <b>39.085</b> <b>39.095</b>	

KOPAL | STAFFAGGIO VERTICALE *SERIE MONOBLOC*

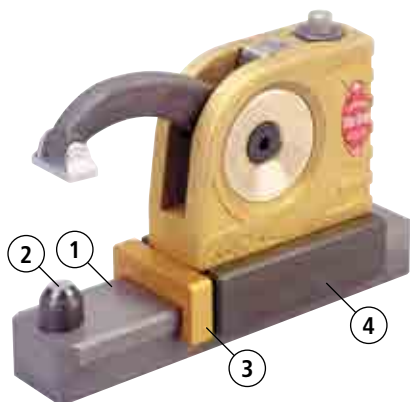
## ELEMENTI DEL SISTEMA

FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE
	<b>Kit Monobloc</b> Composizione: 2 Monobloc A = 34 mm <b>06.022</b> 2 rialzi 74 mm <b>06.050</b> 1 chiave di manovra <b>06.160</b> 1 prolunga <b>05.140</b> 2 viti M10 x 40 2 tasselli 16 mm M10	<b>06.110</b>
	<b>Kit Monobloc</b> Composizione: 2 Monobloc A = 62 mm <b>06.032</b> 2 rialzi 74 mm <b>06.050</b> 1 chiave di manovra <b>06.160</b> 1 prolunga <b>05.140</b> 2 viti M10 x 40 2 tasselli 16 mm M10	<b>06.100</b>

## ACCESSORI E RICAMBI

FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE
	Vite senza fine	<b>05.310</b>
	Settore dentato 34 mm	<b>05.315</b>
	Settore dentato 62 mm	<b>05.320</b>
	Settore dentato 132 mm	<b>05.322</b>
	Chiave di manovra	<b>06.160</b>
	Appoggio N°1 standard	<b>05.565</b>
	Appoggio N°2 longitudinale	<b>06.802</b>
	Appoggio N°3 trasversale	<b>06.803</b>
	Appoggio N°4 V trasversale	<b>06.804</b>
	Appoggio N°5 V longitudinale	<b>06.805</b>
	Serie appoggi N°2-3-4-5	<b>06.150</b>
	Prolunga	<b>05.140</b>

## APPLICAZIONE SPECIALE

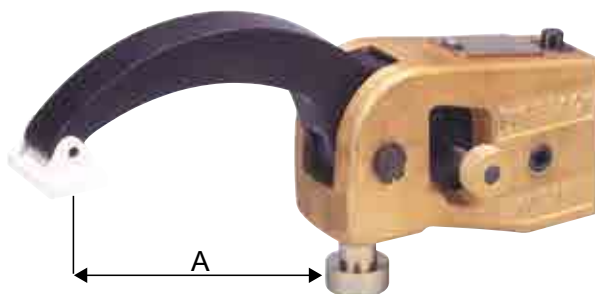
**SISTEMA SCORREVOLE (STAFFA ESCLUSA)**  
CODICE 09.456

Sistema adatto per Piccolo Bloc, Monobloc e Duo

- ① - Semi barra in ghisa 210 mm con asse oscillante
- ② - Asse oscillante
- ③ - Fermo regolabile
- ④ - Base scorrevole

## KOPAL | STAFFAGGIO VERTICALE *SERIE BIG BLOCK*

- Big-Block completo di adattatore e spina di riferimento.
- Carter in alluminio e settore dentato in acciaio.




DESCRIZIONE	ALTEZZA DI STAFFAGGIO	FORZA DI SERRAGGIO	CODICE
Big-Block A = 50 mm	+ 12 / + 80 mm	40000 N	08.021 (Ex 08.020)
Big-Block A = 95 mm	- 12 / + 100 mm	28000 N	08.031 (Ex 08.030)
Big-Block A = 145 mm	- 18 / + 135 mm	20000 N	08.036 (Ex 08.035)
Big-Block A = 245 mm	- 50 / + 155 mm	14000 N	08.039 (Ex 08.038)
Chiave di manovra			08.160


### ELEMENTI DEL SISTEMA

FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE
	<b>Base in alluminio</b> Completa di vite di fissaggio M16 x 65. Altezza della base 55 mm.	08.040
	<b>Rialzi in alluminio</b> Completi di adattatore.	
	Rialzo N°1 - 55 mm	08.045
	Rialzo N°2 - 110 mm	08.050
	Rialzo N°3 - 330 mm	08.055
	<b>Appoggio standard</b> in alluminio.	08.330

#### TASSELLI M14

FIGURA	CAVA	CODICE
	16 mm	90.200
	18 mm	90.205
	20 mm	90.210
	22 mm	90.215
	24 mm	90.220
	28 mm	90.225

#### TASSELLI M16

FIGURA	CAVA	CODICE
	18 mm	90.250
	20 mm	90.255
	22 mm	90.260
	24 mm	90.265
	28 mm	90.270

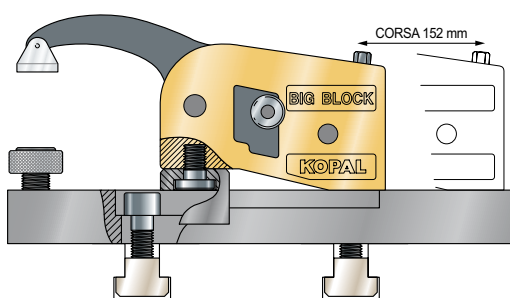
## KOPAL | STAFFAGGIO VERTICALE SERIE BIG BLOCK

VITE A CUSCINETTO PER FISSAGGIO  
DEL BIG-BLOCK ALLE TAVOLE CON CAVE A "T"

FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE
	V2 - C1 M14 x 62 mm	08.060
	V2 - C1 M14 x 82 mm	08.070
	V2 - C2 M16 x 70 mm	08.080
	V2 - C2 M16 x 80 mm	08.090

VITE PER IL FISSAGGIO DELLA BASE  
ALLE TAVOLE CON CAVE A "T"

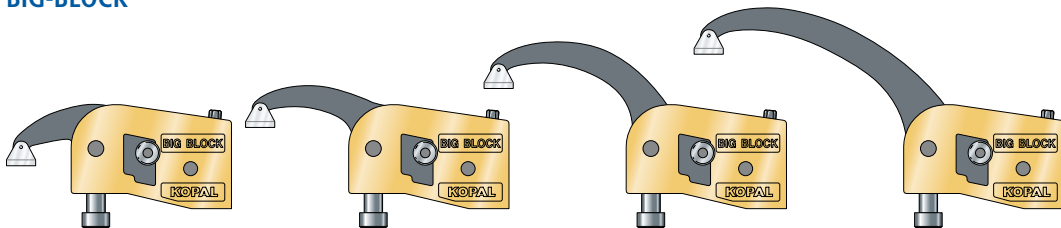
FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE
	V2 - 1 M14 x 60 mm	08.100
	V2 - 1 M14 x 80 mm	08.110
	V2 - 2 M16 x 65 mm	08.120
	V2 - 2 M16 x 85 mm	08.130



## ACCESSORI E RICAMBI

FIGURA	DESCRIZIONE	CODICE
	Vite senza fine	08.325
	Settore dentato 50 mm	08.315
	Settore dentato 95 mm	08.320
	Settore dentato 145 mm	08.322
	Settore dentato 245 mm	08.323
	Base di appoggio standard	08.330
	Base di appoggio 100 mm	08.210
	Base di appoggio 130 mm	08.215
	Adattatore	08.140
	Spina di riferimento	08.150
Chiave di manovra	08.160	

## BIG-BLOCK



LA SCELTA IMPORTANTE

[www.cagelli.com](http://www.cagelli.com) - [info@cagelli.com](mailto:info@cagelli.com)

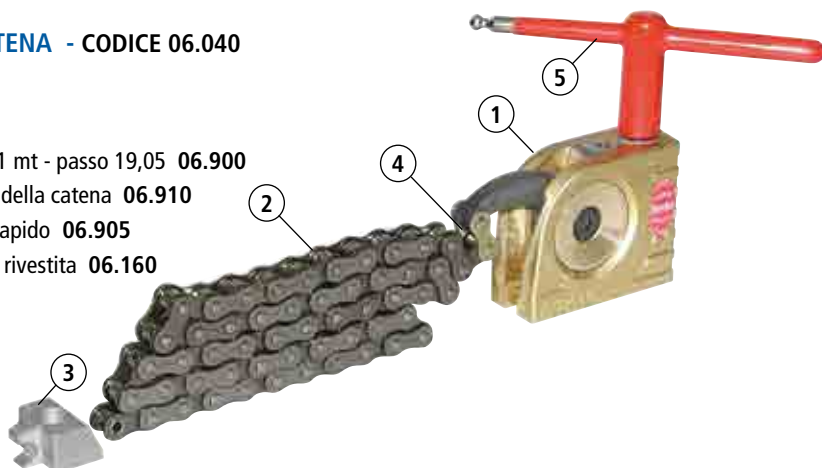
## KOPAL | STAFFAGGIO VERTICALE STAFFAGGIO CON CATENA

### KIT STAFFA CON CATENA - CODICE 06.040

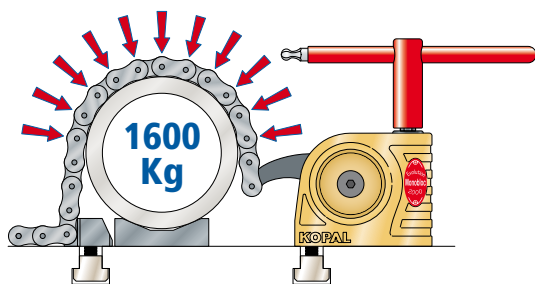
#### Composizione:

- ① - Monobloc 06.022
- ② - Catena lunghezza 1 mt - passo 19,05 06.900
- ③ - Blocco ancoraggio della catena 06.910
- ④ - Maglia di attacco rapido 06.905
- ⑤ - Chiave di manovra rivestita 06.160

1600 Kg  
16000 Newton



- Montaggio semplice e rapido
- Forza di serraggio: 16000 Newton
- Ancoraggio rapido della catena
- Staffaggio per pezzi cilindrici di grandi dimensioni



### RIPARTIZIONE OTTIMALE DELLO SFORZO DI SERRAGGIO

VITI DI FISSAGGIO		
FIGURA	MONOBLOC	CODICE
	M10 x 35	06.080
	M10 x 40	06.085
	M10 x 45	06.090
	M12 x 40	06.065
	M14 x 45	06.070
	M16 x 45	06.075

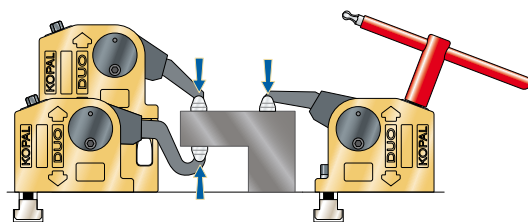
VITI DI FISSAGGIO		
FIGURA	BLOCCO DI ANCORAGGIO	CODICE
	M10 x 35	99.652
	M10 x 40	99.653
	M10 x 45	99.654
	M10 x 50	99.655

TASSELLI M10		
FIGURA	CAVA	CODICE
	12 mm	90.100
	14 mm	90.105
	16 mm	90.110
	18 mm	90.115

TASSELLI M10		
FIGURA	CAVA	CODICE
	20 mm	90.120
	22 mm	90.125
	24 mm	90.130
	28 mm	90.135

**KOPAL | STAFFAGGI SPECIALI**

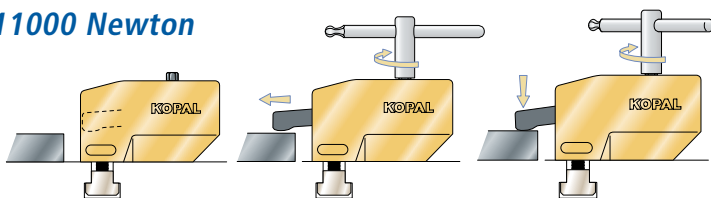
**DUO 1100 Kg - 11000 Newton**



Forza di serraggio:  
1100 Kg - 11000 N

**CARATTERISTICHE TECNICHE E PREZZI A RICHIESTA**

**TERRIFIC 30 1100 Kg - 11000 Newton**



Forza di serraggio: 1100 Kg  
Altezza di staffaggio: 22 - 26 mm  
Corsa di staffaggio: fino a 30 mm

**CARATTERISTICHE TECNICHE E PREZZI A RICHIESTA**

**MAXIBLOC  
35000 Newton**



**KOSTO  
25000 Newton**



**CARATTERISTICHE TECNICHE E PREZZI A RICHIESTA**

**TOOLEX  
MORSA RELOCK**

Pag. 56



**ROYAL EASYCLAMP**

Pag. 41



**MITEE-BITE VACMAGIC**

Pag. 42



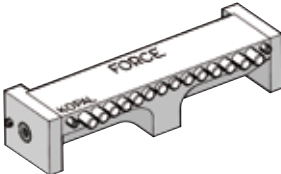
**KOPAL FORCE**

Pag. 40

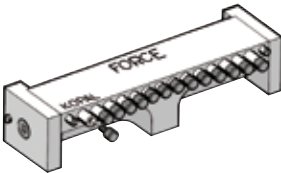


## KOPAL | FORCE DISTRIBUTORI DI POTENZA ADATTABILI A TUTTE LE MORSE


## FORCE STANDARD - Puntali fissi

	DESCRIZIONE	CODICE
	<b>FORCE 12</b> per morse da: 100÷135 mm di larghezza. Pressione di chiusura: max 4200 kg.	<b>27.312</b>
	<b>FORCE 14</b> per morse da: 125÷160 mm di larghezza. Pressione di chiusura: max 4900 kg.	<b>27.314</b>
	<b>FORCE 18</b> per morse da: 175÷200 mm di larghezza. Pressione di chiusura: max 9200 kg.	<b>27.318</b>

## FORCE SPECIAL - Puntali intercambiabili

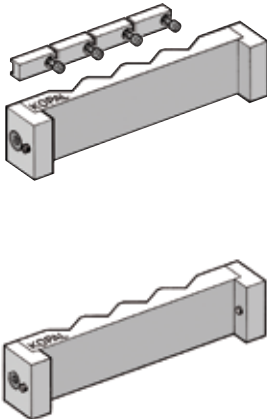
	DESCRIZIONE	CODICE
	<b>FORCE 12</b> con puntali piatti per morse da: 100÷135 mm di larghezza. Pressione di chiusura: max 4200 kg.	<b>27.313</b>
	<b>FORCE 14</b> con puntali piatti per morse da: 125÷160 mm di larghezza. Pressione di chiusura: max 4900 kg.	<b>27.315</b>
	<b>FORCE 18</b> con puntali piatti per morse da: 175÷200 mm di larghezza. Pressione di chiusura: max 9200 kg.	<b>27.319</b>

## PUNTALI INTERCAMBIABILI - Adattabili alla forza special

	DESCRIZIONE	CODICE
 <b>FILETTO M4</b>	<b>FORCE 12</b> - Set di puntali piatti	<b>27.411</b>
	<b>FORCE 14</b> - Set di puntali piatti	<b>27.421</b>
	<b>FORCE 18</b> - Set di puntali piatti	<b>27.431</b>
	<b>FORCE 12</b> - Set di puntali sferici	<b>27.412</b>
	<b>FORCE 14</b> - Set di puntali sferici	<b>27.422</b>
	<b>FORCE 18</b> - Set di puntali sferici	<b>27.432</b>
	<b>FORCE 12</b> - Set di puntali a punta	<b>27.413</b>
	<b>FORCE 14</b> - Set di puntali a punta	<b>27.423</b>
	<b>FORCE 18</b> - Set di puntali a punta	<b>27.433</b>

## GANASCE A "V"

\* riscontro in dotazione

	DESCRIZIONE	CODICE
	<b>FORCE 12</b> Ganaschia fissa con 12 guide a "V" per la chiusura simultanea di 12 pezzi	<b>27.351</b>
	<b>FORCE 12*</b> Ganaschia fissa con 6 guide a "V" per la chiusura simultanea di 6 pezzi	<b>27.352</b>
	<b>FORCE 12*</b> Ganaschia fissa con 4 guide a "V" per la chiusura simultanea di 4 pezzi	<b>27.353</b>
	<b>FORCE 14</b> Ganaschia fissa con 14 guide a "V" per la chiusura simultanea di 14 pezzi	<b>27.361</b>
	<b>FORCE 14*</b> Ganaschia fissa con 7 guide a "V" per la chiusura simultanea di 7 pezzi	<b>27.362</b>
	<b>FORCE 14*</b> Ganaschia fissa con 4 guide a "V" per la chiusura simultanea di 4 pezzi	<b>27.363</b>
	<b>FORCE 18</b> Ganaschia fissa con 12 guide a "V" per la chiusura simultanea di 12 pezzi	<b>27.371</b>
	<b>FORCE 18*</b> Ganaschia fissa con 6 guide a "V" per la chiusura simultanea di 6 pezzi	<b>27.372</b>
	<b>FORCE 18*</b> Ganaschia fissa con 4 guide a "V" per la chiusura simultanea di 4 pezzi	<b>27.373</b>



## ROYAL | EASYCLAMP


**STAFFAGGIO VERTICALE CON MINIMO INGOMBRO  
IDEALE PER LAVORAZIONI DI FORI PASSANTI  
POSIZIONAMENTO VELOCE**

- **EASYCLAMP** serve per staffare pezzi di diverse forme con semplicità, rapidità, sicurezza, precisione.
- Questa staffa è adattabile a tutte le cave a "T" tramite tasselli con filetto M10.
- La vite della staffa è costruita con acciaio ad alta resistenza  $R_m > 1.000 \text{ N/mm}^2$  per garantire un serraggio sicuro del pezzo.
- L'anello di chiusura è costruito in ottone per non danneggiare il pezzo da lavorare.
- **EASYCLAMP** assicura un perfetto parallelismo tra la tavola e il pezzo.



La staffa viene fornita con una capacità di serraggio da 8 a 40 mm

**TASSELLO ESCLUSO**

Sostituendo la vite di chiusura si può ottenere una **capacità max di 87 mm**

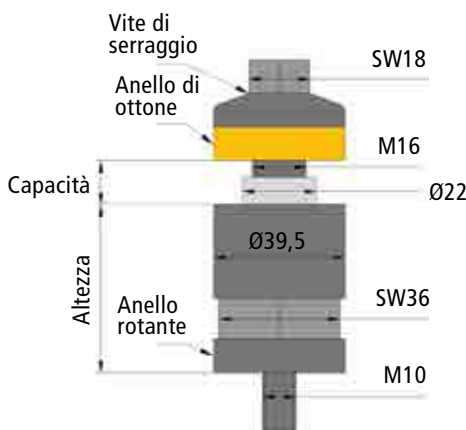


FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE	ALTEZZA
	3000050	STAFFA	50 mm
	3000100	STAFFA	100 mm
	3000150	STAFFA	150 mm
	CODICE	DESCRIZIONE	CAPACITÀ DI SERRAGGIO
	3000Z01	VITE DI SERRAGGIO	8 - 40 mm
3000Z03	VITE DI SERRAGGIO	40 - 67 mm	
3000Z04	VITE DI SERRAGGIO	65 - 87 mm	
3000Z02	ANELLO DI OTTONE	-	

## MITEE-BITE | VACMAGIC™ VM 100

### CAMBIO PALLET E FISSAGGIO AD ASPIRAZIONE.

La **VACMAGIC VM 100**, disegnata in origine per lavorazioni di rettifica su materiali non ferrosi in sostituzione al piano magnetico, viene attualmente usata in modo semplice e preciso anche come cambio pallet.

- Pallet liscio a richiesta **Codice 45325**.
- Può essere fissata su tavole con cave a "T" oppure in morsa.
- A questo modello **VM 100** si può adattare la piastra per il vuoto **cod. 45150** (360x315x16 mm) del modello **VM 300**, in modo da aumentare la superficie utile per il fissaggio di pezzi.
- Pressione da 5 a 7 BAR.

**NOVITÀ**

**NON  
NECESSITA  
DELLA POMPA**

DESCRIZIONE	CODICE
Base per il vuoto 315x140x25 mm completa di staffe	45375
Pallet liscio 318x150x25 mm	45325
Kit composto da: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 Base per il vuoto</li> <li>• 2 Pallets lisci</li> </ul>	45300



## MITEE-BITE | VACMAGIC VM 300

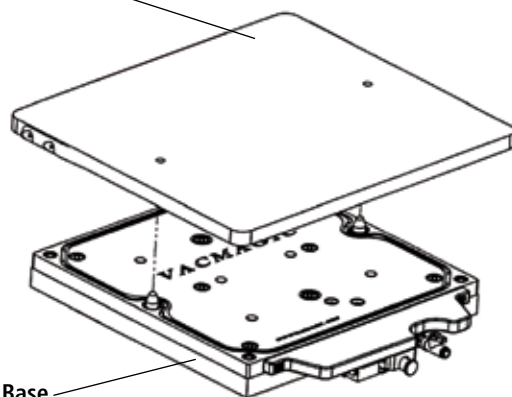
CAMBIO PALLET E FISSAGGIO AD ASPIRAZIONE.  
TUTTO IN UN UNICO SISTEMA



Base



Pallet per il vuoto

Pallet  
liscio

Base

**NON  
NECESSITA  
DELLA POMPA**

**VACMAGIC VM 300** è un sistema composto da una base e un pallet per il vuoto che tramite aspirazione ad aria compressa permette di fissare i pezzi da lavorare su macchine utensili o centri di lavoro.

Il pallet liscio può essere utilizzato per creare diverse soluzioni di staffaggio dei pezzi.

Il pallet liscio viene fissato alla base con due spine di riferimento ed ancorato alla stessa tramite aspirazione.

**UN PICCOLO INVESTIMENTO.**

**PER UN GRANDE RENDIMENTO.**

- Cambio pallet 30 secondi
- Precisione 5 microns
- Semplicità
- Ripetibilità
- Flessibilità
- Versatilità di staffaggio: metalli, plastica, ceramica
- Pressione da 5 a 7 BAR
- Tenuta 6,5kg per 2,5cm<sup>2</sup>

**IL VUOTO  
INTELLIGENTE**

DESCRIZIONE	CODICE
Base 320x330x35 mm completa di staffe	45175
Pallet liscio 360x315x19 mm	45130
Pallet per il vuoto 360x315x16 mm	45150
Kit composto da: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 Base</li> <li>• 2 Pallets lisci</li> <li>• 1 Pallet per il vuoto</li> </ul>	45101

## MITEE-BITE | MULTI VACMAGIC



Il sistema per il vuoto più **universale** e **multi funzionale** attualmente presente sul mercato. Il sistema è alimentato direttamente dall'impianto d'aria dell'officina o da una pompa esterna.

Il piano ha dimensioni 350 x 400 mm, ed è retinato e forato in M6 per permettere molteplici soluzioni di staffaggio.

La retinatura crea un attrito maggiore e quindi garantisce una **maggiore tenuta del pezzo**. Il sistema è concepito per essere modulare, e quindi dare la possibilità di staffare anche grandi pezzi. Quattro punti di aspirazione permettono all'utilizzatore di fissare da 1 a 4 piccoli pezzi oppure uno grande.

DESCRIZIONE	CODICE
Multi-Power VacMagic	<b>46000</b>
Generatore aria per Multi-Power VacMagic	<b>46100</b>
Pallet personalizzabile	<b>46250</b>

Il sistema include 4 Sliding stops. Sei rondelle in acciaio di grandi dimensioni, posizionate nella parte inferiore, permettono alla piastra di essere utilizzata per operazioni di rettifica o su mandrini magnetici.

## MITEE-BITE | SISTEMA LOC-JAW™ / STAFFAGGIO PER 4/5 ASSI

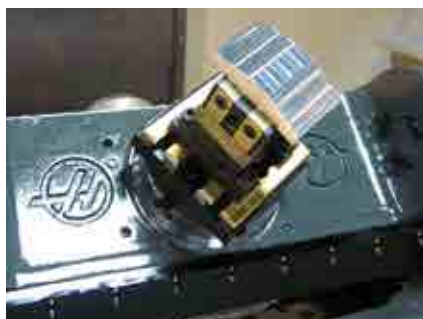
Sistema di staffaggio 4 e 5 assi.

Estrema facilità di fissaggio alla tavola.

Il particolare design permette di accedere alla parte inferiore del pezzo da lavorare.

Capacità di staffaggio pezzi da 10 a 100 mm.

2700 kg di tenuta e **minimo ingombro** sul pezzo da lavorare: solo 1,5 mm



DESCRIZIONE	MISURA	CODICE
Sistema completo Loc-Jaw™		<b>14500</b>
Vite di posizionamento Loc-Jaw™	M10 x 45	<b>14501</b>
Vite di posizionamento Loc-Jaw™	M10 X 65	<b>14502</b>
Vite di posizionamento Loc-Jaw™	M10 X 90	<b>14503</b>
Vite di posizionamento Loc-Jaw™	M10 X110	<b>14504</b>
Vite di fissaggio Loc-Jaw™ (2 per conf.)		<b>14505</b>
Set di griffe Loc-Jaw™ - include 2 griffe e 4 viti di fissaggio		<b>14510</b>
Set di guide zigrinate Loc-Jaw™ - include 4 guide		<b>14520</b>

## MITEE-BITE | SLIDING STOP™

Progettato principalmente per aiutare il bloccaggio del pezzo sui sistemi per il vuoto, permette lavorazioni con avanzamenti e velocità più alte. Può essere usato ovunque sia richiesto di bloccare un pezzo con un punto di contatto minimo. Rondella in acciaio zigrinata per prevenire slittamenti. Progettato per spingere i pezzi verso il basso.



DESCRIZIONE	CODICE
Sliding Stop - M6 (4 per conf)	44200

## MITEE-BITE | SPINE DI RIFERIMENTO



Spine di riferimento diamantate e filettate per un preciso posizionamento di piastre e pezzi. Abbinabile al sistema Loc-Down™ come riferimento per un cambio pallet veloce e a basso costo.

DESCRIZIONE	CODICE
Set di perni M4	51000
Boccole (2 per conf.)	45070

## MITEE-BITE | SISTEMA LOC-DOWN™

Composto al 100% in acciaio inox.  
Ideato per staffare pezzi di grosse dimensioni con minimo ingombro per lo staffaggio.  
Semplice, forte, veloce e facile da utilizzare.  
Facilità d'applicazione: basta forare e maschiare un foro alla profondità richiesta/desiderata.... inserire il Loc-Down.... fatto, pezzo staffato!  
Utilizzabile anche come cambio pallet low cost ma di grande precisione. In questo caso utilizzare le spine di riferimento e la boccola in acciaio inox.



DESCRIZIONE	MISURA	CODICE
Staffaggio verticale Loc-Down™	M12	11612
Alesatore speciale in metallo duro		11530



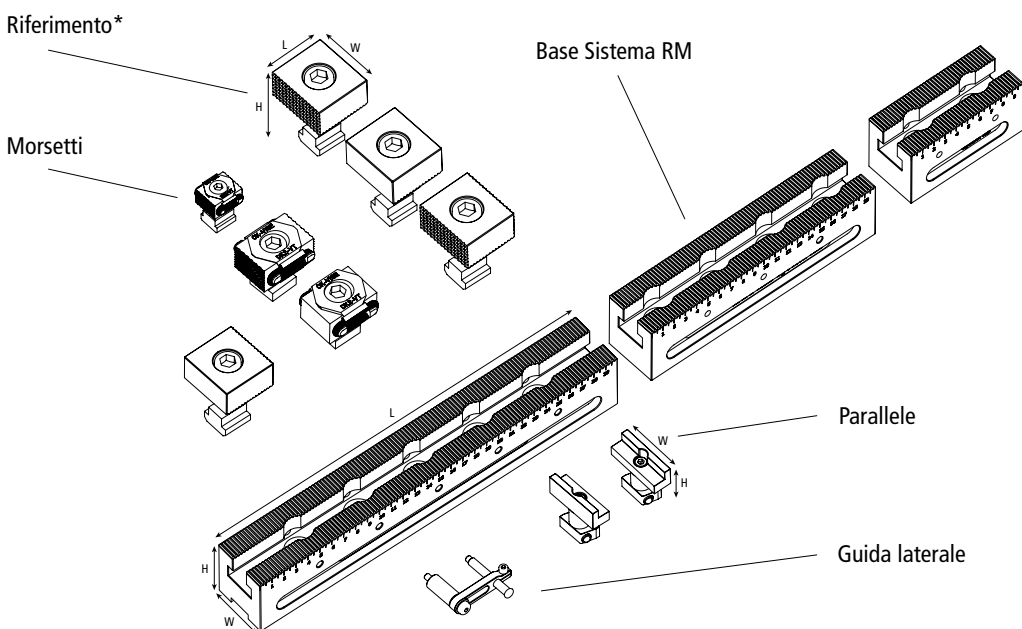
## SISTEMA RM MULTI-RAIL

Il sistema RM Multi Rail è il nuovo sistema di bloccaggio ideato da OK-VICE. Il sistema RM offre i seguenti vantaggi rispetto all'utilizzo di una morsa tradizionale:

- Permette di staffare qualsiasi tipo di pezzo
- Staffaggio rapido e semplice
- Permette lavorazioni di qualsiasi genere (fresatura, foratura, ecc..)
- Permette di staffare più pezzi, anche di misure diverse, sulla stessa base RM
- Minimo ingombro. Utilizzabile anche su macchine di piccole dimensioni



### COMPONENTI DEL SISTEMA RM MULTI -RAIL:



\*posizionabile in base alla lavorazione

Base Sistema RM	L (mm)	W (mm)	H (mm)
RM-100	100	44	50
RM-200	200	44	50
RM-300	300	44	50

Morsetti	Descrizione	max F (kN)
RMC-BR	Morsetto zigrinato, Serie B	25
RMC-DR	Morsetto zigrinato, Serie D	65
RMC-DS	Morsetto liscio, Serie D	65

Riferimento	Descrizione	L (mm)	W (mm)	H (mm)
RMS-R	Riferimento zigrinato	22	44	40
RMS-S	Riferimento liscio	22	44	40
RMS-SR	Riferimento Combo	22	44	40

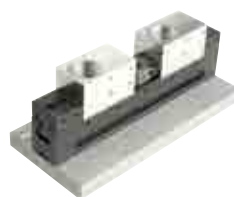
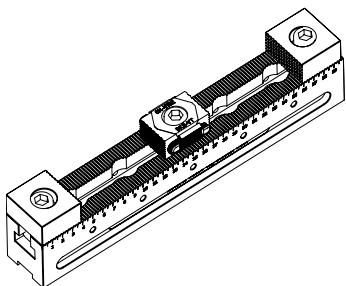
Parallele	Descrizione	W (mm)	H (mm)
RMP-1	Modello regolabile	15	44

Guida laterale	Descrizione
RMG-1	Guida laterale

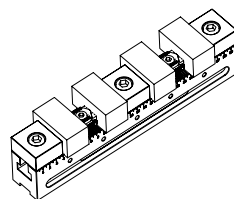
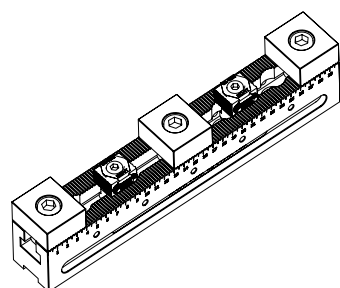
## SISTEMA MULTI-RAIL RM



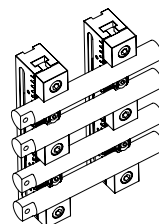
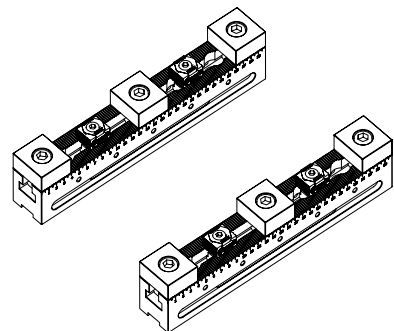
Il sistema multi-rail RM si presta per essere montato su macchine diverse ed è utilizzabile più volte per diversi piazzamenti. Per un approccio il più semplice possibile al nuovo sistema RM abbiamo selezionato alcuni set di base. Nelle immagini qui sotto potete vedere le possibili soluzioni:



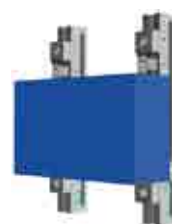
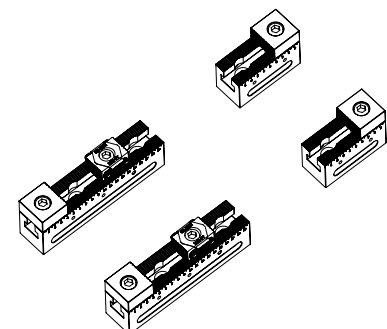
CODICE	DESCRIZIONE	
SRM-132GD1	Uno o due pezzi, anche di diverse misure, possono essere lavorati contemporaneamente. Adatto a tutte le lavorazioni	



CODICE	DESCRIZIONE	
SRM-133GB1	Quattro pezzi, anche di diverse misure, possono essere lavorati contemporaneamente. Adatto a tutti i tipi di lavorazione	



CODICE	DESCRIZIONE	
SRM-236GB1	Composto da due set SRM-133GB1. Adatto anche per la lavorazione di pezzi lunghi.	



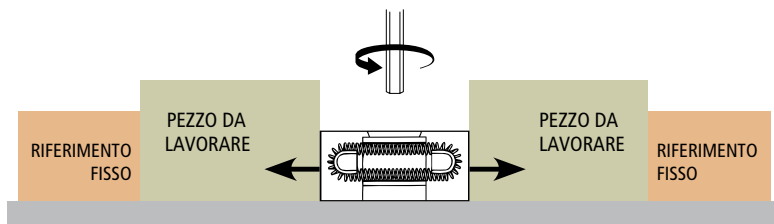
CODICE	DESCRIZIONE	
SRM-4C4GD1	Per lavorare pezzi di grandi dimensioni.	

## OK-VISE: BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI

I morsetti a basso profilo OK-VISE permettono a chi li utilizza di massimizzare con un minimo sforzo lo staffaggio dei pezzi. Infatti, semplicemente stringendo la vite, i morsetti OK-VISE si espandono contemporaneamente verso il basso e lateralmente, fissando stabilmente e senza possibilità di gioco i pezzi alla tavola.

Principali vantaggi dei morsetti OK-VISE:

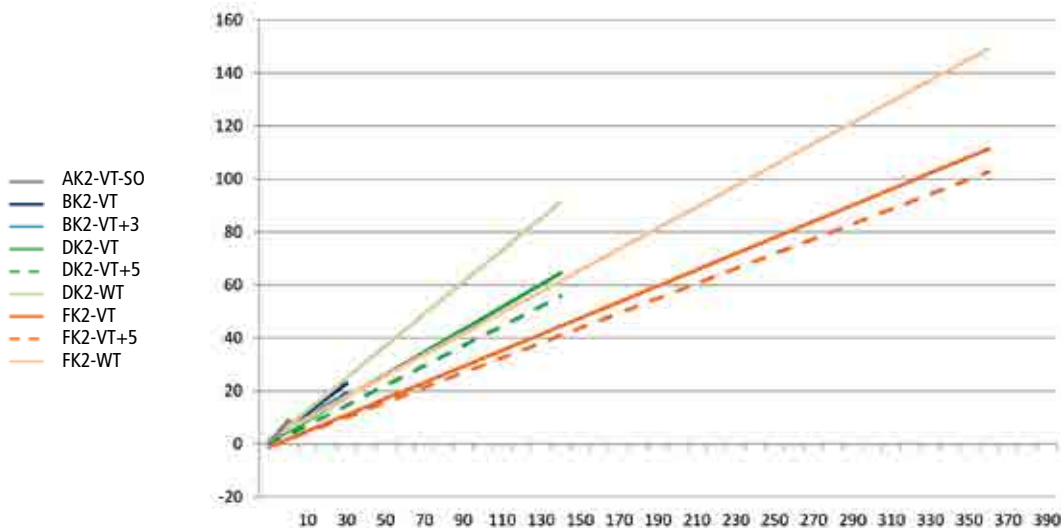
- ingombro ridotto
- grande stabilità grazie alla costruzione a cuneo incrociato
- forza di serraggio fino a 150 kN
- facili da installare
- utilizzabili più volte per operazioni su macchine differenti
- riducono i tempi di lavorazione e i consumi
- si adattano a macchine piccole e sistemi complessi
- rapido ritorno dell'investimento



### FORZA DI SERRAGGIO

I morsetti OK-VISE garantiscono una forza di serraggio fino a 150 kN

### FORZA ORIZZONTALE NEI MORSETTI OK-VISE





TIPO	A	B	D	F
Serie standard ganasce zigrinate		BK2-VT	DK2-VT	FK2-VT
Serie standard ganasce lisce		BK2-VT-S	DK2-VT-S	FK2-VT-S
Serie acciaio inox		BK2-VT-SS		
Modelli auto regolabili		BK2-VT-B	DK2-VT-B	
Modelli estensibili		BK2-VT-T	DK2-VT-T	FK2-VT-T
Ganasce lavorabili		BK2-VT+3	DK2-VT+5	FK2-VT+5
Morsetti doppio cuneo ganasce zigrinate			DK2-WT	FK2-WT
Morsetti doppio cuneo ganasce lisce			DK2-WT-S	FK2-WT-S
Serie economica ganasce lisce		BK2-VT-O		
Serie economica ganasce zigrinate	AK2-VT-SO	BK2-VT-SO		
Passo metrico	M5	M8	M12	M16
Forza (kN)	10	25	90	150

### SERIE STANDARD - GANASCE ZIGRINATE



Morsetto per uso generico per la vostra officina. La zigrinatura crea un attrito elevato che consente un bloccaggio affidabile in qualsiasi circostanza.

### SERIE STANDARD - GANASCE LISCE



Morsetto per uso generico per la vostra officina. Da utilizzare quando non bisogna lasciare alcun segno sul pezzo.

### MODELLO IN ACCIAIO INOX



Il modello in acciaio inossidabile è progettato per rispondere alle lavorazioni ad elettroerosione. Questo modello è costruito in acciaio inossidabile di alta qualità ed è disponibile solo con ganasce lisce.

### MODELLI AUTO-REGOLABILI



Ideali per lo staffaggio di pezzi dalle forme irregolari questi morsetti hanno nella ganasca un pressore a sfera in acciaio che permette l'aggiustamento fino a 9 gradi.

### MODELLI ESTENSIBILI



Questi modelli hanno due fori in M5 su ciascuna ganasca per poter fissare velocemente ulteriori pezzi che possono poi essere lavorati in forme diverse.

### GANASCE LAVORABILI



I morsetti a cuneo singolo sono inoltre disponibili con ganasce allungabili e possono essere lavorati per adattarsi alla geometria del pezzo. Il modello più piccolo può essere lavorato fino a 3 mm e quelli più grandi fino a 5 mm. Disponibili solo con ganasce lisce.

### MODELLO DOPPIO CUNEO PULL-DOWN



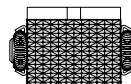
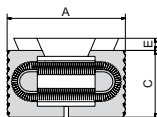
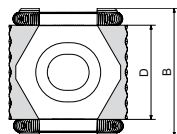
Oltre a fissare il pezzo nella posizione desiderata i modelli a doppio cuneo generano un'azione di spinta verso il basso.

### MODELLI ECONOMICI



Questi modelli possono essere utilizzati laddove non si richieda una precisione standard. Nonostante ciò hanno una forza di serraggio equivalente agli altri modelli.

## CUNEO SINGOLO / SERIE STANDARD



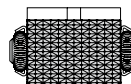
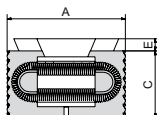
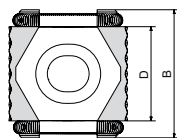
## CARATTERISTICHE

Vite DIN 912: M8 x 20

Durezza ganasce HRC: 48-52

## SERIE STANDARD BK2-VT / BK2-VT-S

A			B	C	D	E	Ganascia	Forza kN	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE	
min	ottimale	max										
27	29	31	29	15	21	2,5	Zigrinata	25	44	0,055	BK2-VT	
27	29	31	29	15	21	2,5	Liscia	25	44	0,055	BK2-VT-S	



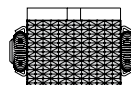
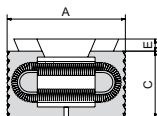
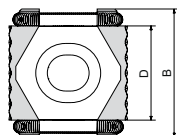
## CARATTERISTICHE

Vite DIN 912: M12 x 30

Durezza ganasce HRC: 48-52

## SERIE STANDARD DK2-VT / DK2-VT-S

A			B	C	D	E	Ganascia	Forza kN	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE	
min	ottimale	max										
42	45	49	41	22	30	4	Zigrinata	65	145	0,180	DK2-VT	
42	45	49	41	22	30	4	Liscia	65	145	0,180	DK2-VT-S	



## CARATTERISTICHE

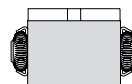
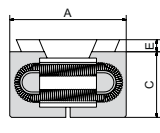
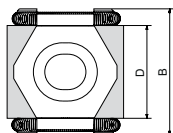
Vite DIN 912: M16 x 40

Durezza ganasce HRC: 48-52

## SERIE STANDARD FK2-VT / FK2-VT-S

A			B	C	D	E	Ganascia	Forza kN	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE	
min	ottimale	max										
57	61	65	56	29	42	5	Zigrinata	110	360	0,465	FK2-VT	
57	60	64	56	29	42	5	Liscia	110	360	0,465	FK2-VT-S	

## CUNEO SINGOLO / SERIE ACCIAIO INOX

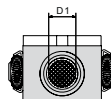
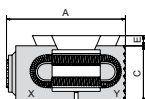
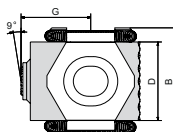


**CARATTERISTICHE**  
Vite DIN 912: M8 x 20  
Durezza ganasce HRC: 48-52  
Forza: kN 25

## SERIE INOX BK2-VT-SS

A			B	C	D	E	Ganascia	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE
min	ottimale	max								
27	29	31	29	15	21	2,5	Liscia	44	0,055	BK2-VT-SS

## CUNEO SINGOLO / AUTO-REGOLABILI

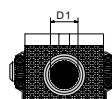
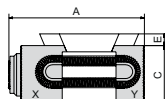
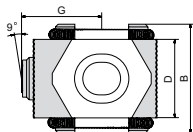


D1	G		
	min	ottimale	max
7,2	19,5	20,5	21,5

**CARATTERISTICHE**  
Vite DIN 912: M8 x 20  
Durezza ganasce HRC X: 30-34  
Durezza ganasce HRC Y: 48-52

## SERIE BK2-VT-B

A			B	C	D	E	Ganascia	Forza kN	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE
min	ottimale	max									
33	35	37	29	15	21	2,5	Auto-regolabili	22	43	0,064	BK2-VT-B



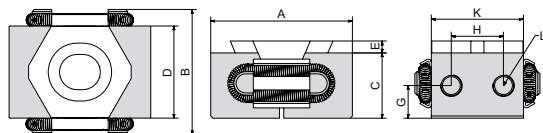
D1	G		
	min	ottimale	max
10,7	31	32,5	34,5

**CARATTERISTICHE**  
Vite DIN 912: M12 x 30  
Durezza ganasce HRC X: 30-34  
Durezza ganasce HRC Y: 48-52

## SERIE DK2-VT-B

A			B	C	D	E	Ganascia	Forza kN	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE
min	ottimale	max									
52	55	59	41	22	30	4	Auto-regolabili	55	145	0,212	DK2-VT-B

## CUNEO SINGOLO / ESTENSIBILI

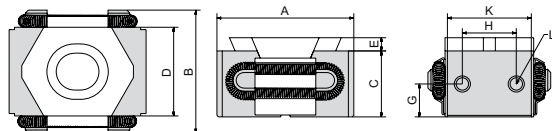


## CARATTERISTICHE

Forza kN: 22  
Vite DIN 912: M8 x 20  
Durezza ganasce HRC: 30-34

## SERIE ESTENSIBILE BK2-VT-T

A			B	C	D	E	G	H	K	L	Ganascia	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE
min	ottimale	max												
33	35	37	29	15	21	2,5	7,5	12	21	4xM5	Estensibile	43	0,060	BK2-VT-T

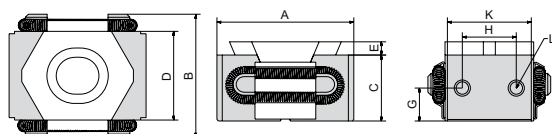


## CARATTERISTICHE

Forza kN: 55  
Vite DIN 912: M12 x 30  
Durezza ganasce HRC: 30-34

## SERIE ESTENSIBILE DK2-VT-T

A			B	C	D	E	G	H	K	L	Ganascia	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE
min	ottimale	max												
46	49	53	41	22	30	4	11	18	28	4xM5	Estensibile	145	0,200	DK2-VT-T



## CARATTERISTICHE

Forza kN: 100  
Vite DIN 912: M16 x 40  
Durezza ganasce HRC: 30-34

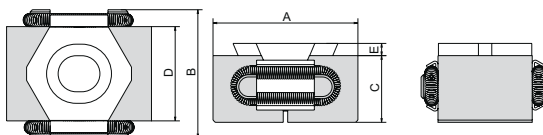
## SERIE ESTENSIBILE FK2-VT-T

A			B	C	D	E	G	H	K	L	Ganascia	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE
min	ottimale	max												
61	65	70	56	29	42	5	14,5	26	40	4xM5	Estensibile	360	0,480	FK2-VT-T



**ATTENZIONE: ESTENSIONI NON INCLUSE.**

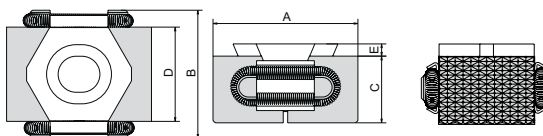
## CUNEO SINGOLO / CON GANASCE LAVORABILI

**CARATTERISTICHE**

Vite DIN 912: M8 x 20  
Durezza ganasce HRC: 30-34

**SERIE BK2-VT+3**

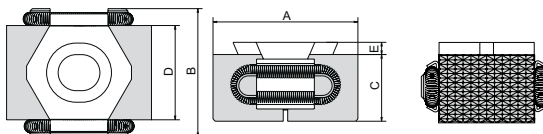
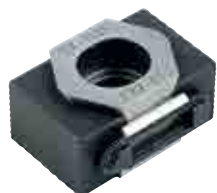
A			B	C	D	E	Ganascia	Forza kN	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE	
min	ottimale	max										
33	35	37	29	15	21	2,5	Lavorabile	25	43	0,070	BK2-VT+3	

**CARATTERISTICHE**

Vite DIN 912: M12 x 30  
Durezza ganasce HRC: 30-34

**SERIE DK2-VT+5**

A			B	C	D	E	Ganascia	Forza kN	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE	
min	ottimale	max										
52	55	59	41	22	30	4	Lavorabile	55	145	0,235	DK2-VT+5	

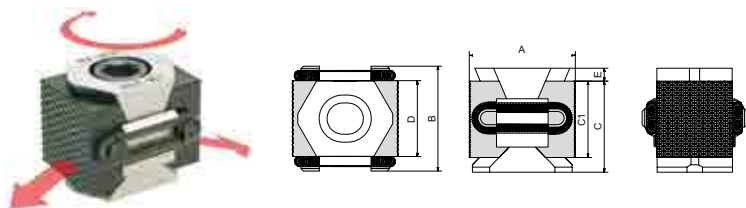
**CARATTERISTICHE**

Vite DIN 912: M16 x 40  
Durezza ganasce HRC: 30-34

**SERIE FK2-VT+5**

A			B	C	D	E	Ganascia	Forza kN	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE	
min	ottimale	max										
67	70	75	56	29	42	5	Lavorabile	100	360	0,550	FK2-VT+5	

## FISSAGGIO A DOPPIO CUNEO / PULL DOWN



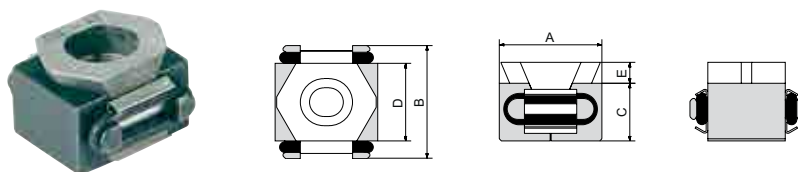
## CARATTERISTICHE

Vite DIN 912: M12 x 40  
 Durezza ganasce HRC: 48-52  
 Serie F vite DIN 912: M16 x 60

## SERIE DK2-WT / DK2-WT-S

A			B	C	C1	D	E	Ganaschia	Forza kN	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE
min	ottimale	max										
42	46	49	41	36	30	30	5	Zigrinata	90	145	0,275	DK2-WT
41	45	48	41	36	30	30	5	Liscia	90	145	0,275	DK2-WT-S
58	61	66	56	50	52	52	5	Zigrinata	150	360	0,730	FK2-WT
58	61	66	56	50	52	52	5	Liscia	150	360	0,730	FK2-WT-S

## CUNEO SINGOLO / SERIE ECONOMICA

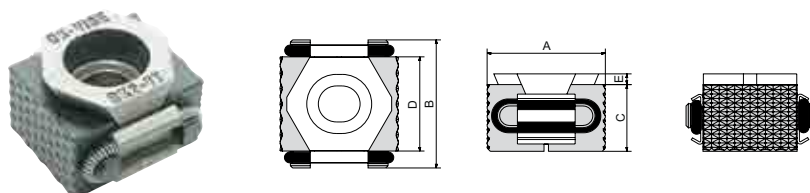


## CARATTERISTICHE

Vite DIN 912: M5 x 25  
 Durezza ganasce HRC: 48-52

## SERIE ECONOMICA AK2-VT-SO

A			B	C	D	E	Ganaschia	Forza kN	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE
min	ottimale	max									
20	23	25	22	11	15	4,2	Liscia	10	10	0,022	AK2-VT-SO



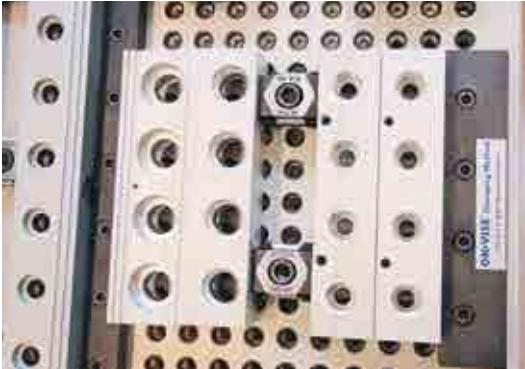
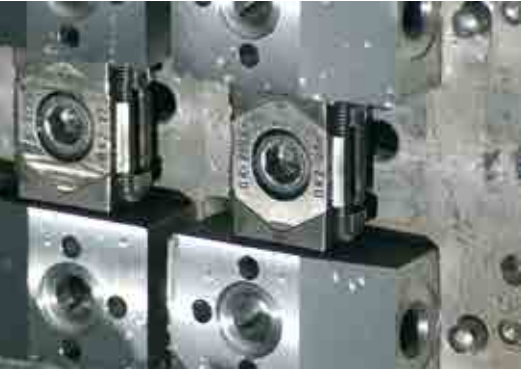
## CARATTERISTICHE

Vite DIN 912: M8 x 20  
 Durezza ganasce HRC: 48-52

## SERIE ECONOMICA BK2-VT-O / BK2-VT-SO

A			B	C	D	E	Ganaschia	Forza kN	Coppia di serraggio Nm	PESO (kg)	CODICE
min	ottimale	max									
27	29	31	29	15	21	2,5	Zigrinata	15	25	0,055	BK2-VT-O
27	29	31	29	15	21	2,5	Liscia	15	25	0,055	BK2-VT-SO

### OK-VICE: BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO



### OK-VICE: NOTE

---



---



---



---



---



---



---



---



---



---



---

## MORSA RELOCK 4"

**SNAP-LOCK:** sistema per il fissaggio delle ganasce alla base.  
**ACCU SNAP:** sistema per il cambio rapido di griffe e parallele.

### SNAP-LOCK GANASCE IN ALLUMINIO LAVORABILE

Le ganasce sono reversibili per un utilizzo completo.

Le ganasce, grazie al sistema SNAP-LOCK si possono fissare, levare e ruotare in pochi secondi. Il materiale di costruzione è in alluminio speciale per essere lavorato.



vedi pag. 60

### ACCU-SNAP PARALLELE E PARALLELE AD ANGOLO

Da utilizzare con le griffe mod. MASTER provviste di dispositivo di cambio rapido.

Il cambio rapido delle parallele favorisce la sostituzione veloce dei pezzi da lavorare



vedi pag. 62-63

### SNAP-LOCK GANASCE STANDARD

Questo tipo di ganasce è quello più utilizzato, in quanto si possono integrare con le GRIFFE MASTER oppure le GRIFFE STANDARD IN ACCIAIO.

Il materiale di costruzione delle due ganasce è alluminio di alta qualità e resistenza.



vedi pag. 61

### ACCU-SNAP GRIFFE IN ALLUMINIO LAVORABILE

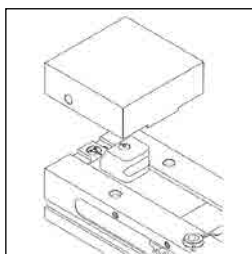
Ideali per lavorazioni di piccoli particolari. Vengono applicate alle griffe master provviste di dispositivo di cambio rapido.



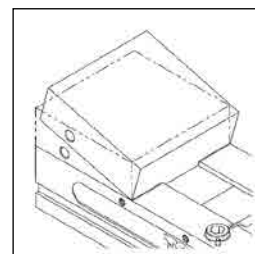
vedi pag. 61

## COME UTILIZZARE IL SISTEMA SNAP-LOCK

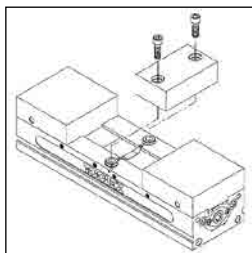
- 1 Scegliere le ganasce SNAP-LOCK adatte alla base RELOCK. (pag.60)



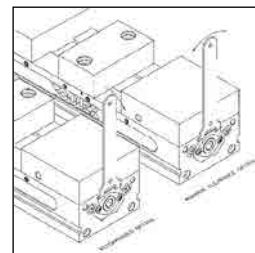
- 2 Appoggiare le ganasce come in figura e fare pressione verso il basso, fino all'aggancio completo alla base.



- 3 Fissare la parte centrale con due viti in corrispondenza di due boccole-guida ed una spina di riferimento.



- 4 Per levare le ganasce dalla base, inserire la chiave (in dotazione) come in figura e fare leva fino allo sgancio completo

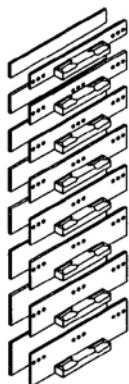




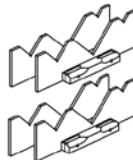
MORSA RELOCK 4"

SISTEMA MODULARE TOOLEX

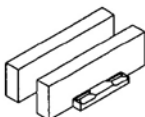
Parallele in acciaio da applicare alle griffe MASTER dotate del sistema di cambio rapido ACCU-SNAP (pag. 62)



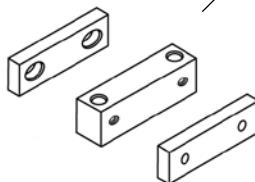
Parallele in acciaio a "V" 20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 45 gradi da applicare alle GRIFFE MASTER dotate del sistema di cambio rapido ACCU-SNAP (pag. 63)



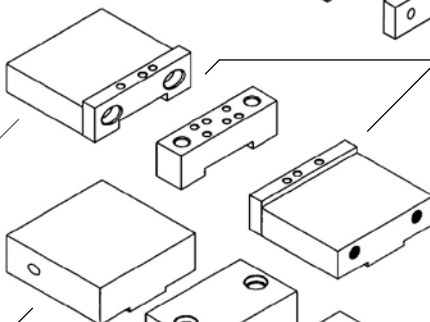
Parallele in alluminio lavorabile con cambio rapido ACCU-SNAP (pag. 63)



Griffe STANDARD in acciaio da applicare alle ganasce STANDARD. (pag. 61)

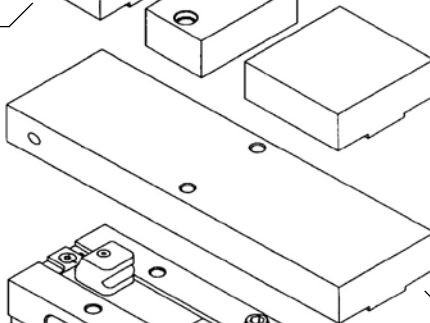


Ganasce STANDARD applicabili alla base in pochi secondi, grazie al sistema SNAP-LOCK (pag. 60)

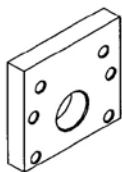


Griffe MASTER in acciaio da applicare alle Ganasce STANDARD e provviste del sistema di cambio rapido ACCU-SNAP (pag. 61)

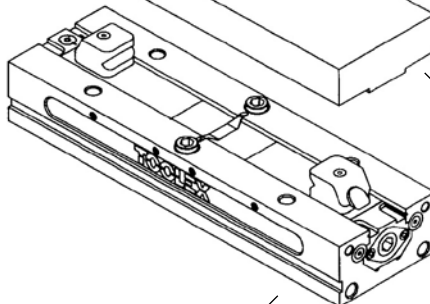
Ganasce in alluminio lavorabile da applicare alla base con il sistema SNAP-LOCK (pag. 60)



Piastra per la conversione da morsa doppia a morsa singola (pag. 59)



Falsa tavola in alluminio, da applicare alla base. Ideale per staffare piccoli particolari difficili da lavorare. (pag. 61)

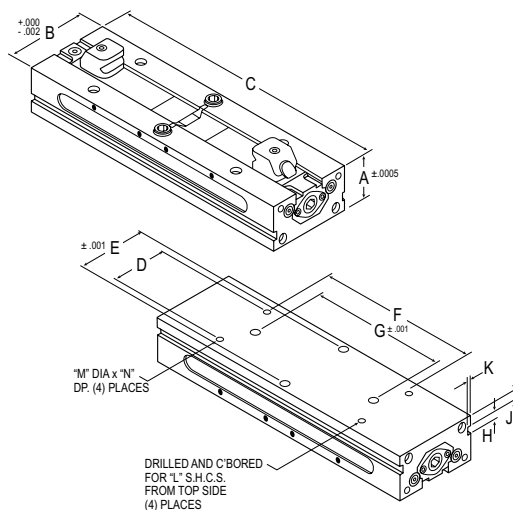


Base (pag. 58)

## RELOCK 4" | MORSA DOPPIO SERRAGGIO



Base



Base costruita in ghisa malleabile stabilizzata e temperata 40 R/C Max.

Larghezza ganascia 4" - Forza di serraggio 2700 Kg - Peso 15 Kg

CODICE	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N
RWS 4002	63	100	406	76	76	228	254	9,50	12,70	4,80	5/16-18	12,70	14

## RELOCK 4" DOPPIO SERRAGGIO CON GANASCE LAVORABILI



### COMPOSIZIONE:

- 1 Base doppio serraggio;
- 1 Set 3 pz ganasce in alluminio lavorabile SNAP-LOCK (pag. 60)

CODICE MORSA	CODICE COMPOSIZIONE
RWS 4002 SJ	1 RWS 4002
	1 SSJ 4000

Applicazioni e capacità della morsa vedi pag. 59

## RELOCK 4" DOPPIO SERRAGGIO CON GRIFFE STANDARD IN ACCIAIO



### COMPOSIZIONE:

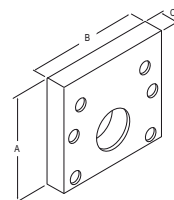
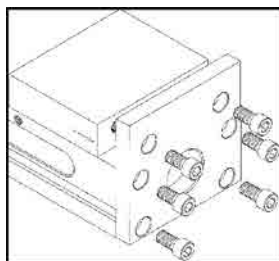
- 1 Base doppio serraggio
- 2 Ganasce standard SNAP-LOCK (pag. 60)
- 1 Set 3 pz griffe standard in acciaio (pag. 61)

CODICE MORSA	CODICE COMPOSIZIONE
RWS 4002 HJ	1 RWS 4002
	1 SCJ 4000
	1 SHJ 4035

Applicazioni e capacità della morsa vedi pag. 59

## CONVERSIONE DA MORSIA DOPPIA A MORSIA SINGOLA

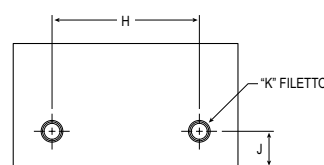
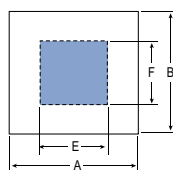
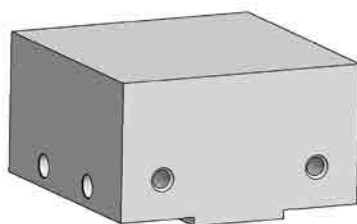
Per la conversione da doppia a singola basta avvitare una piastra alla **GANASCIA STANDARD SNAP-LOCK** della morsa.



CODICE	A	B	C
RCP 4002	106	101	18

## GANASCE IN ALLUMINIO LAVORABILE DA UTILIZZARE CON MORSIA SINGOLA

Ganascia con fori filettati per essere avvitata alla piastra RCP 4002 (sopra descritta)



■ Area NON lavorabile

CODICE	A	B	C	E	F	G	H	J	K	MODELLO
SSJ 4200T	108	100	38	57	52	27	63,5	17,4	3/8-16x16	STANDARD
SSJ 4175T	108	100	70	57	52	27	63,5	17,4	3/8-16x16	ALTO

## APPLICAZIONI E CAPACITÀ DELLA MORSIA RELOCK 4"

CON GANASCE LAVORABILI	CAPACITÀ mm	CON GRIFFE STANDARD IN ACCIAIO	CAPACITÀ mm
	104,70		76,00
	174,60		187,00
	241,30		184,00
	311,00		295,00
	381,00		406,00

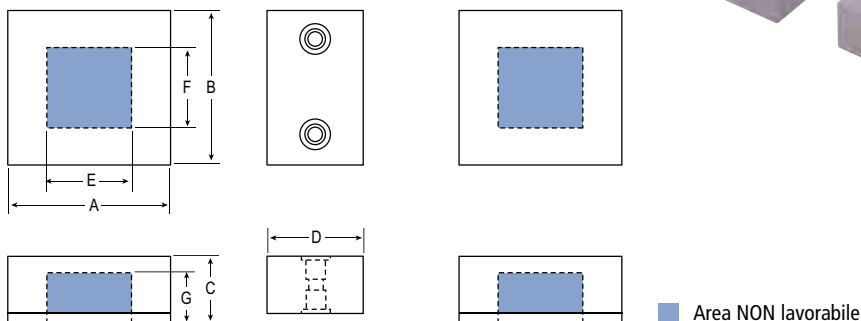
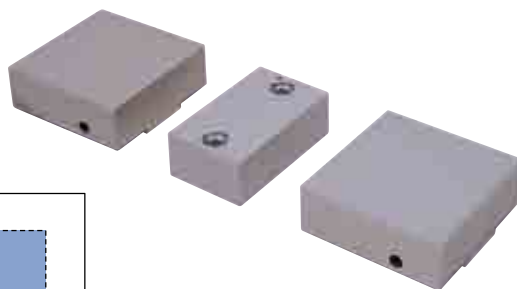
## SNAP-LOCK GANASCE IN ALLUMINIO LAVORABILE

Ganasce costruite in alluminio speciale per essere facilmente lavorato.

Le ganasce sono **reversibili** per il massimo utilizzo.

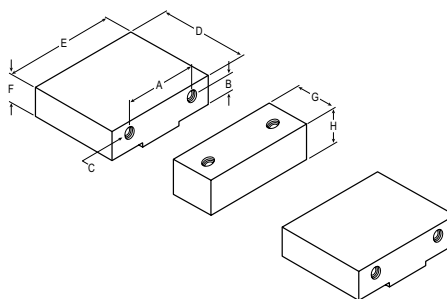
Utilizzabili solo con la morsa RELOCK 4".

Fissaggio delle ganasce alla base con il sistema SNAP-LOCK



CODICE	DESCRIZIONE	A	B	C	D	E	F	G	MODELLO
SSJ 4000	Set 3 pezzi	108	100	38	63,5	57	52	27	STANDARD
SSJ 4100	1 pz. Centro	–	100	38	63,5	–	–	–	
SSJ 4200	1 pz. Ganaschia	108	100	38	–	57	52	27	
SSJ 4275	Set 3 pezzi	108	100	69,8	63,5	57	52	27	ALTO
SSJ 4075	1 pz. Centro	–	100	69,8	63,5	–	–	–	
SSJ 4175	1 pz. Ganaschia	108	100	69,8	–	57	52	27	

## SNAP-LOCK GANASCE STANDARD



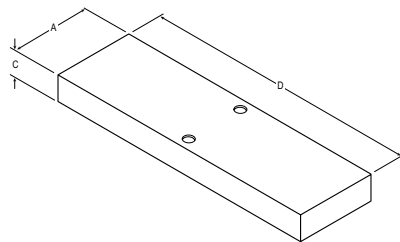
Le due ganasce esterne sono costruite in alluminio di alta qualità e resistenza. Il centro è in acciaio.

Fissaggio delle ganasce alla base con il sistema SNAP-LOCK. Centro fissato con 2 viti.

A queste ganasce vengono fissate le **GRIFFE MASTER** o le **GRIFFE STANDARD** (pag. 61)

CODICE	DESCRIZIONE	A	B	C	D	E	F	G	H
SCJ 4000	2 Ganasce	63,5	17,4	3/8"-16	96,8	100	28,4	–	–
SCJ 4030	1 Centro	63,5	17,4	3/8"-16	–	100	28,4	31,7	34,2
SCJ 4035	Set 3 pezzi	63,5	17,4	3/8"-16	96,8	100	28,4	31,7	34,2

## SNAP-LOCK TAVOLA IN ALLUMINIO



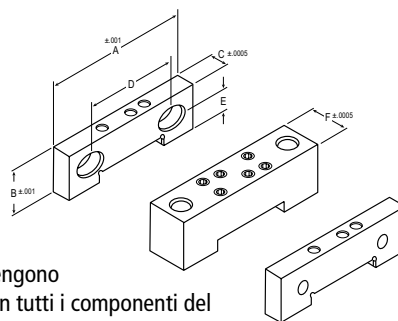
Ideale da utilizzare come falsa tavola per staffare piccoli particolari difficili da lavorare.

Costruito in alluminio di alta qualità e resistenza.

Fissaggio della tavola alla base con il sistema SNAP-LOCK

CODICE	A	B	C
SFP 4000	101	406	38
SFP 4001	152	406	38

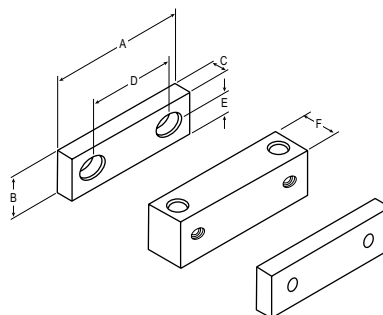
## ACCU-SNAP GRIFFE MASTER IN ACCIAIO



Il centro viene fissato alla base con due viti in corrispondenza di due boccole-guida ed una spina di riferimento. Le griffe MASTER vengono fissate tramite viti alle GANASCE STANDARD e sono compatibili con tutti i componenti del sistema ACCU-SNAP.

CODICE	DESCRIZIONE	A	B	C	D	E	F
AMJ 4035	Set 3 pezzi	101	32	14	63,5	17,4	—
AMJ 4000	2 Esterne	101	32	14	63,5	17,4	—
AMJ 4030	1 centro	101	32	—	63,5	17,4	31,7

## GRIFFE STANDARD IN ACCIAIO



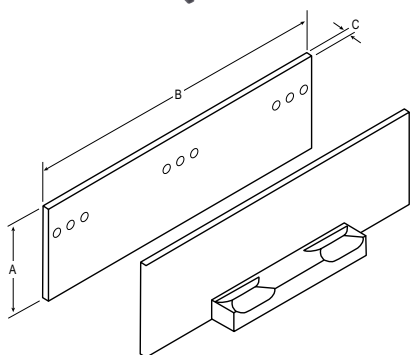
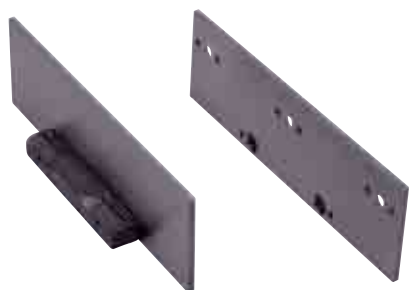
Il centro è adatto solo alla morsa RELOCK 4".  
Griffe da fissare alle GANASCE STANDARD

CODICE	DESCRIZIONE	A	B	C	D	E	F
SHJ 4035	Set 3 pezzi	101	34	14	63,5	17,4	31,7
SHJ 4000	2 Esterne	101	34	14	63,5	17,4	—
SCJ 4030	1 centro	101	34	—	—	—	31,7



**NB: PRIMA DI MONTARE LE GRIFFE MASTER RIMUOVERE TRUCIOLI ED IMPURITÀ DALLA SUPERFICIE DELLA BASE**

## ACCU-SNAP SET PARALLELE IN ACCIAIO



CODICE SET	A mm	B mm	C mm
AIP 4001	12,7	100	3
AIP 4002	15,9		
AIP 4003	19,0		
AIP 4004	22,2		
AIP 4005	25,4		
AIP 4006	28,5		
AIP 4007	31,7		
AIP 4008	33,3		

Set composto da 2 pezzi

Le parallele vengono applicata alle **GRIFFE MASTER** provviste del sistema di cambio rapido ACCU-SNAP.

## ACCU-SNAP KIT PARALLELE IN ACCIAIO



Kit composto da 2 pezzi per misura

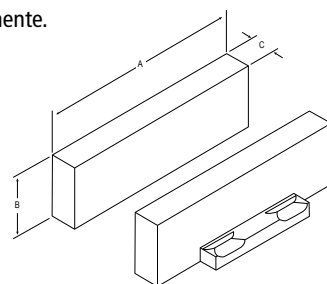
CODICE	A mm	B mm	C mm
APS 4000	12,7	100	3
	19		
	25,4		
	31,7		
	33,3		

Vengono applicate alle **GRIFFE MASTER** provviste del sistema di cambio rapido ACCU-SNAP.

## ACCU-SNAP PARALLELE IN ALLUMINIO LAVORABILE



vendute singolarmente.



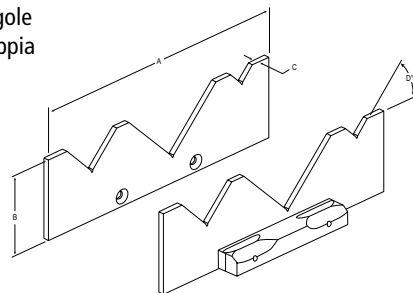
CODICE	A	B	C
ASJ 4000	100	38	17,5
ASJ 4001			31

Ideali per lavorazioni di piccoli particolari.  
Vengono applicate alle **GRIFFE MASTER** provviste del sistema di cambio rapido ACCU-SNAP.

## ACCU-SNAP PARALLELE ANGOLARI IN ACCIAIO

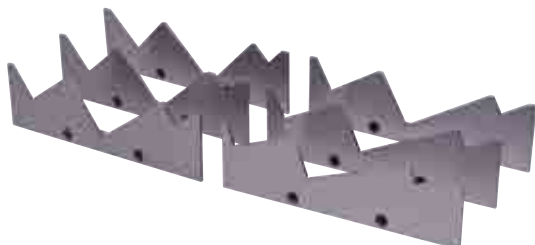


vendute singole  
oppure a coppia



CODICE SINGOLO	CODICE COPPIA	A	B	C	GRADI
AMA 4020	AMM 4020	100	31	3	20
AMA 4025	AMM 4025				25
AMA 4030	AMM 4030				30
AMA 4035	AMM 4035				35
AMA 4040	AMM 4040				40
AMA 4045	AMM 4045				45

## ACCU-SNAP KIT PARALLELE ANGOLARI IN ACCIAIO



Il kit è composto da un pezzo per grado; totale 6 pezzi.  
I gradi e le misure sono identiche alle parallele angolari sopra descritte.

**CODICE KIT:**  
**AMA 4000**

MITEE-BITE | CMM SYSTEM CLAMPS



RAPIDO - SEMPLICE - ECONOMICO

Mitee-Bite Products presenta la nuova ed innovativa linea di prodotti, disegnata e studiata per facilitare il fissaggio di pezzi per misura e controllo.



39115  
Soft Clamps



39120 - Arco Stop  
39125 - D-Block



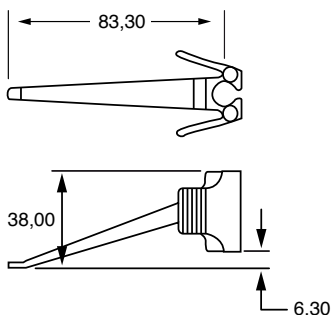
39130  
Pioli argento



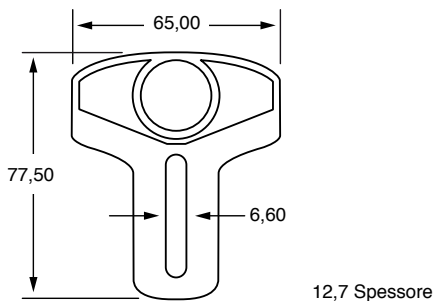
39110  
G-Block



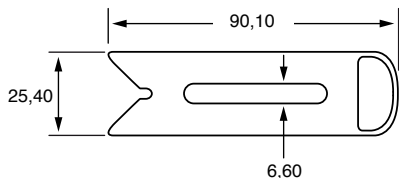
39135  
Stop semplice



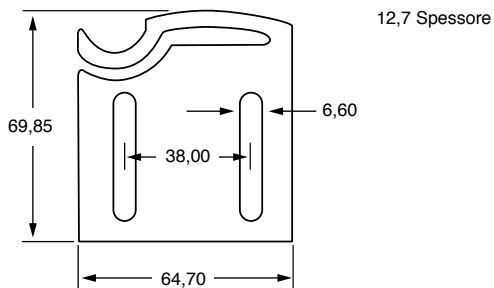
39115 - Soft Clamps



39120 - Arco stop



39125 - D-Block

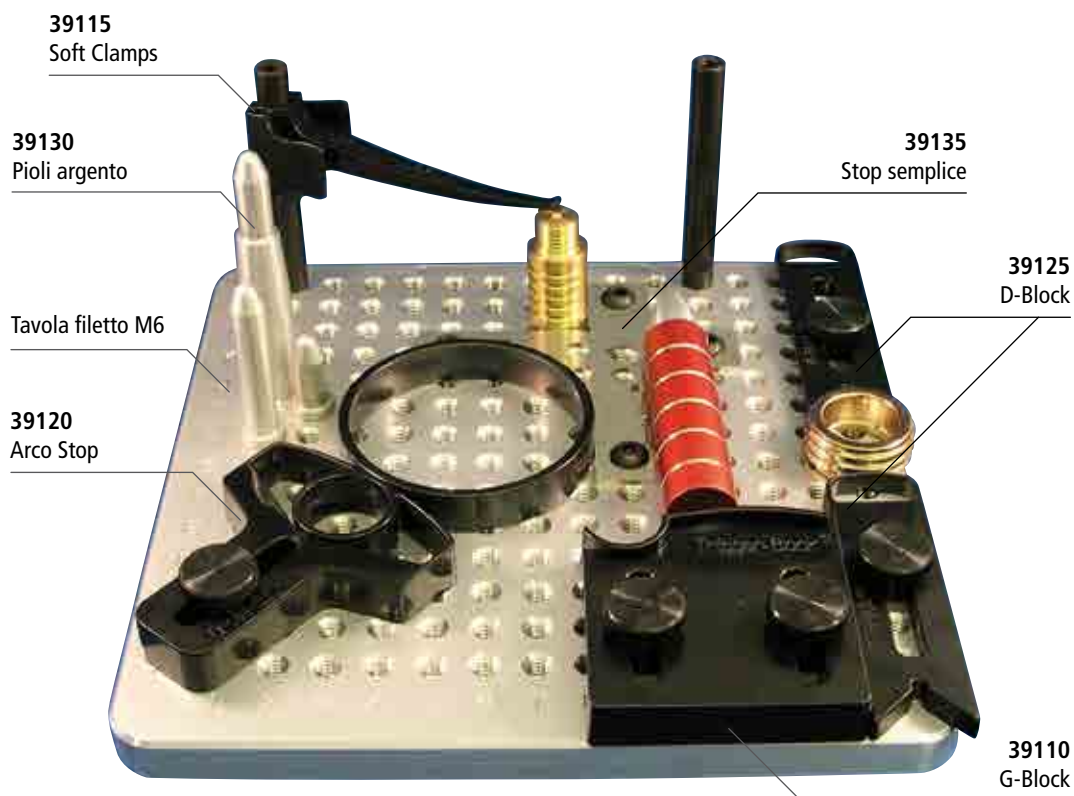



39110 - G-Block



## MITEE-BITE | CMM SYSTEM CLAMPS

## MISURA E CONTROLLO



CODICE	DESCRIZIONE	
39110	CMM G-BLOCK	Conf. 3 pz.
39115	CMM SOFT CLAMPS	Conf. 4 pz.
39120	CMM ARCO-STOP	Conf. 4 pz.
39125	CMM D-BLOCK	Conf. 8 pz.
39130	CMM Pioli Argento 1" - 2" - 3" (4 pz per misura)	Conf. 12 pz.
39135	CMM Stop semplice	Conf. 7 pz.
39210	CMM Tavola in alluminio 254 x 254 x 13 - Filetto M6	–
39228	CMM Tavola in alluminio 508 x 711 x 13 - Filetto M6	–
39240	CMM Tavola in alluminio 660 x 1000 x 13 - Filetto M6	–
39000	Kit: n°1 39110,n°1 39115,n°1 39120,n°1 39125,n°1 39130,n°2 39135	
39100	Extra Kit: n°2 39110,n°2 39115,n°2 39120,n°2 39125,n°2 39130,n°4 39135	





**ALBRECHT**



**GAMOR**

**HALL**

**LOC-LINE**

**lestoprex**

**KOPAL**

**M A K O**



**NOGA**  
SIMPLY SOPHISTICATED

**PRECITOOL**  
D E C O



**OK-VISE**

**STOPPER-PLUS**

